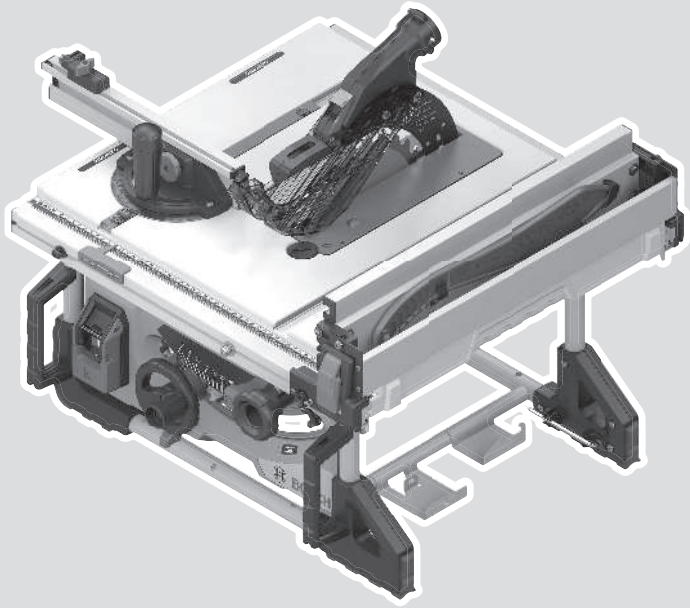
BOSCH

Professional HEAVY DUTY

GTS 70-216



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

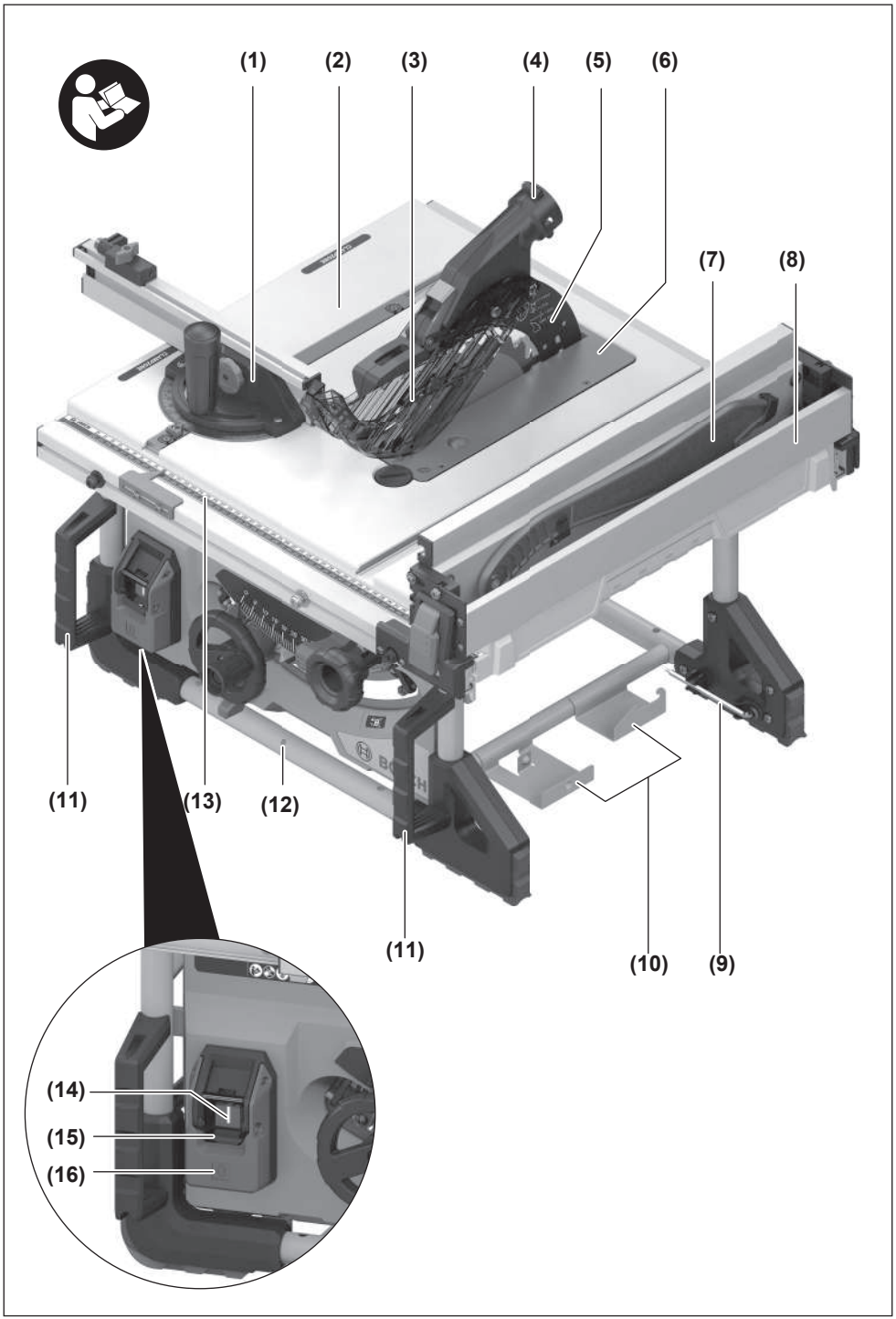
1 609 92A A92 (2026.08) PS / 35

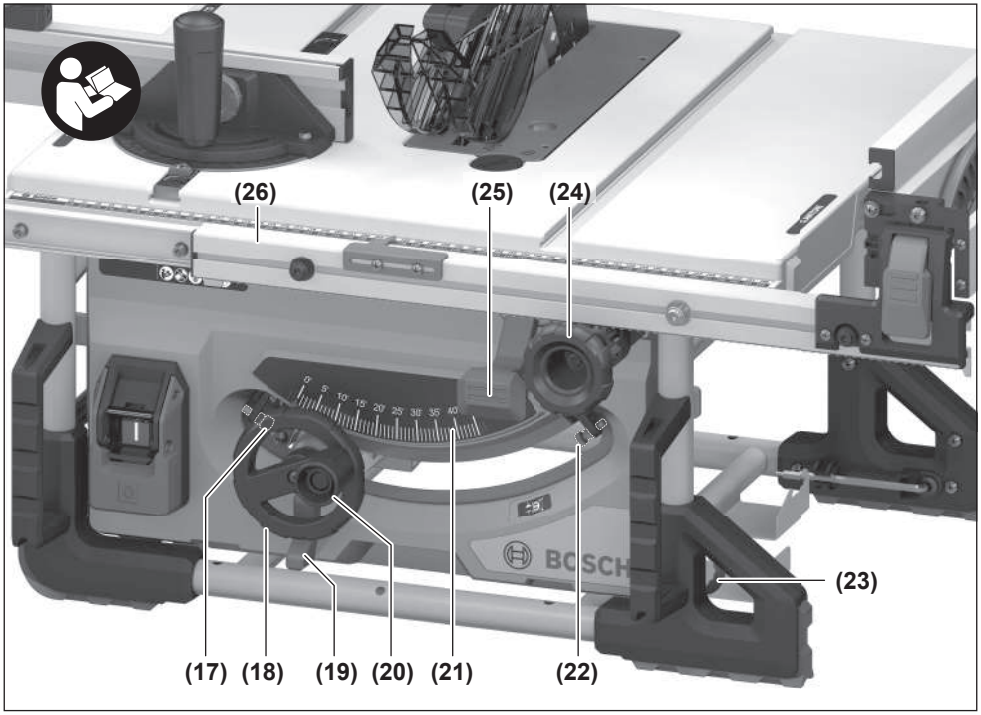
1 609 92A A92

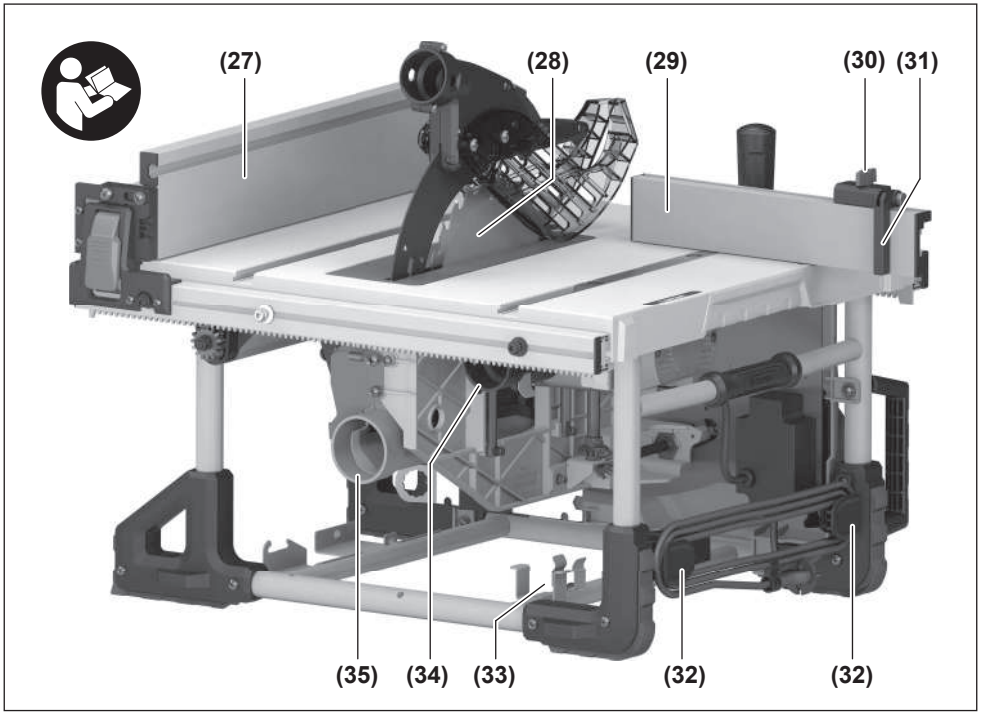
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับต้นแบบ

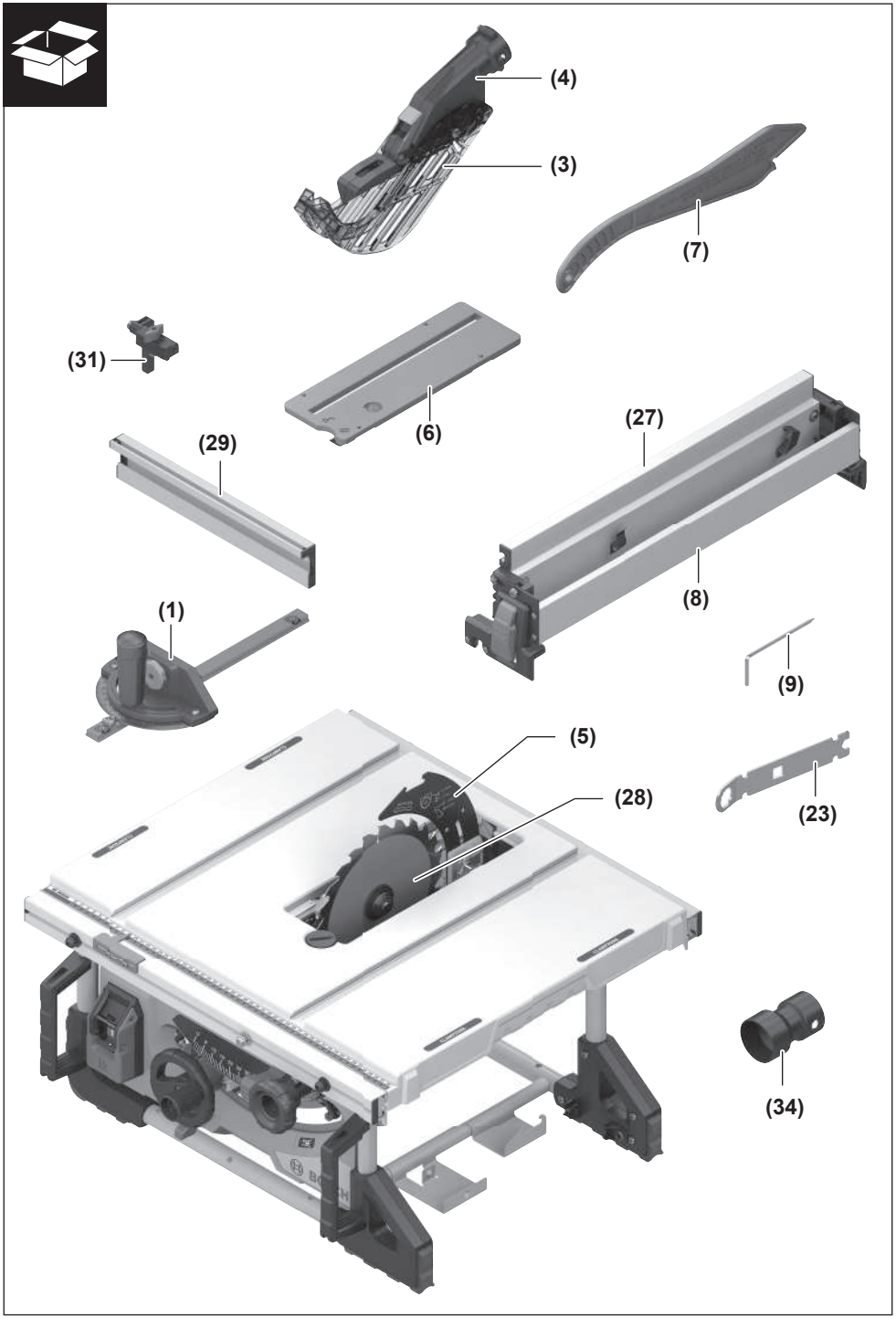
ไทย ..... หน้า 19

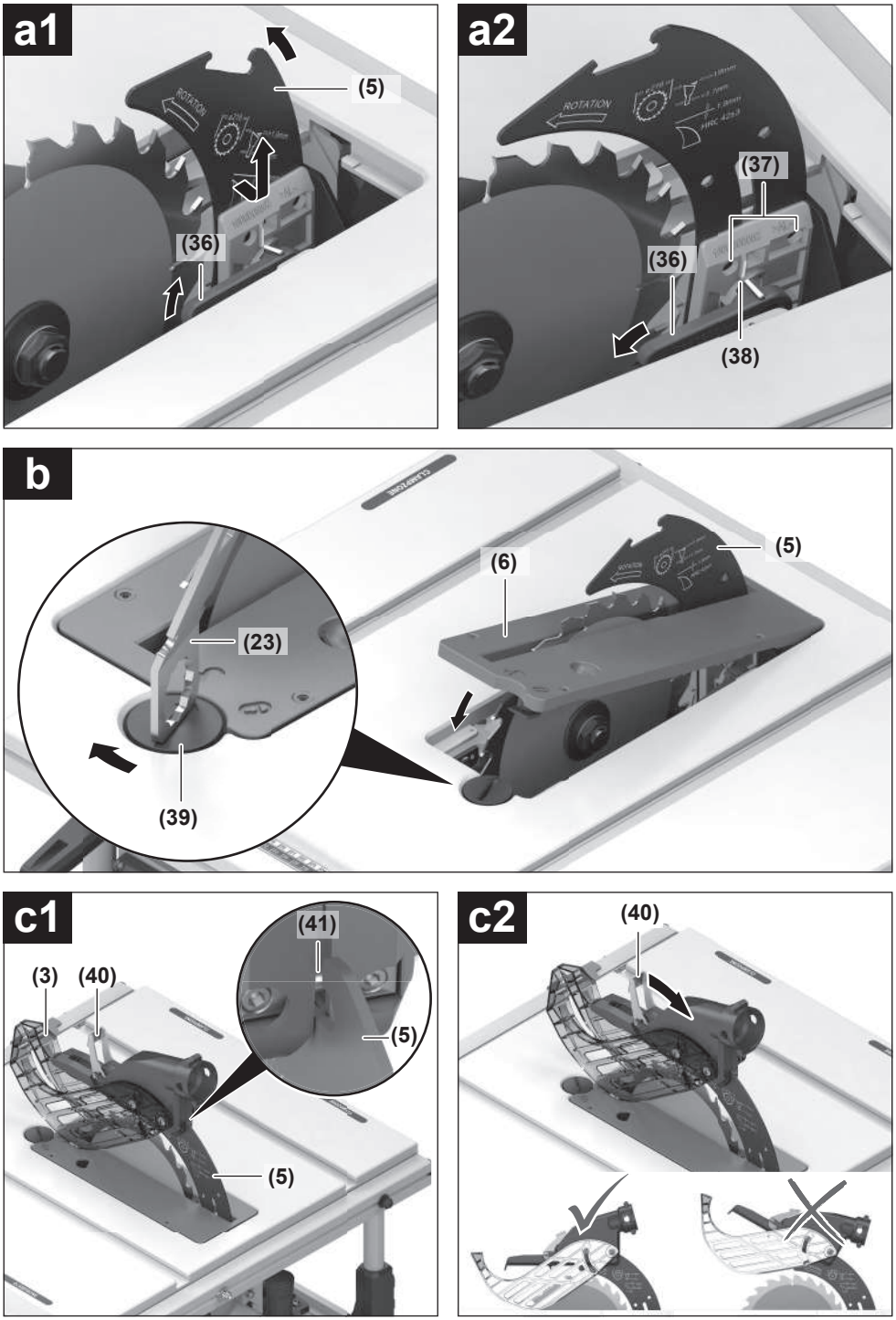
https://eu-doc.bosch.com/


(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(8)
(11)
(13)
(12)
(11)
(10)
(9)
(14)
(15)
(16)

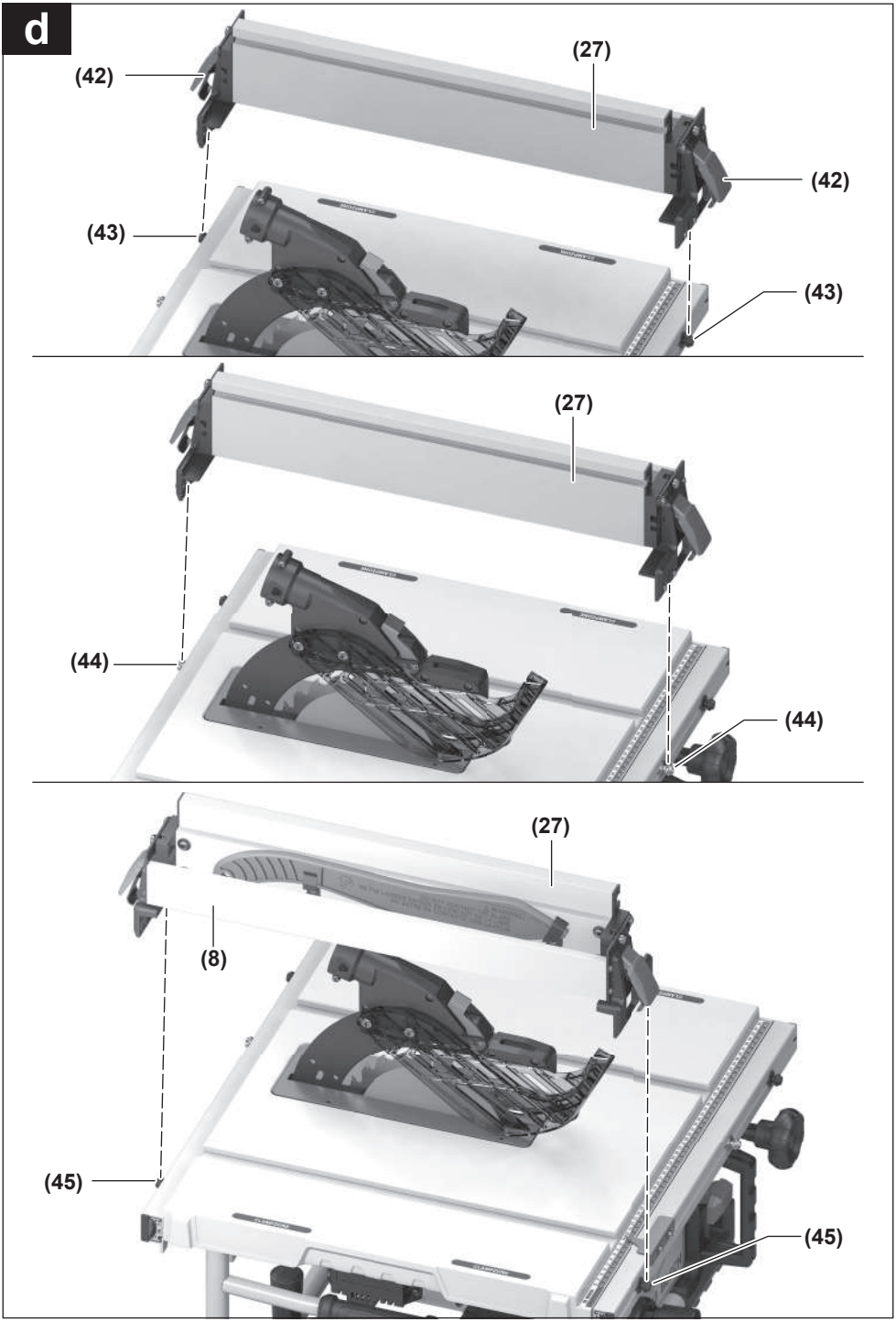

(26)
(25)
(24)
(23)
(17)
(18)
(19)
(20)
(21)
(22)

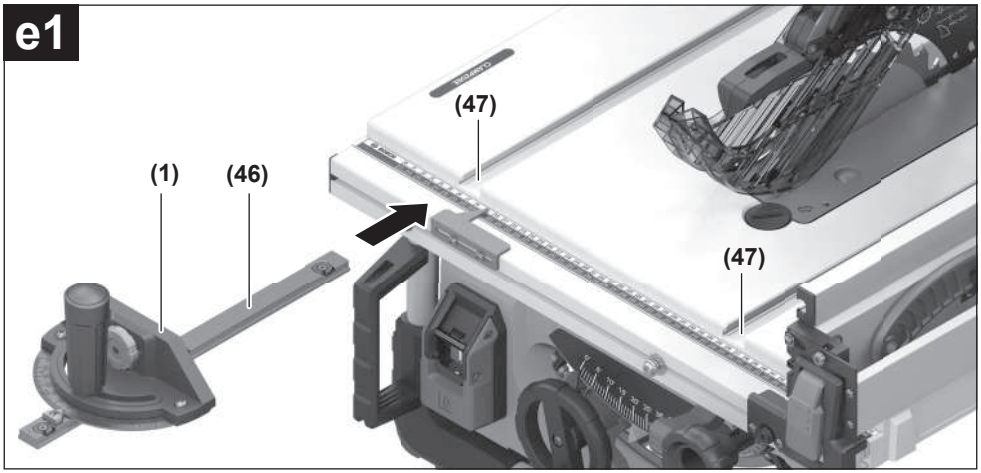

(27)
(28)
(29)
(30)
(31)
(35)
(34)
(33)
(32)
(32)

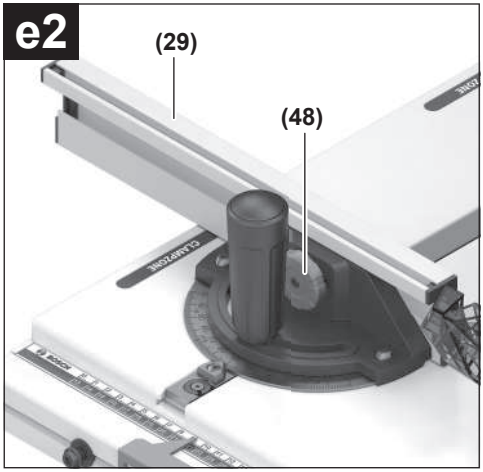

(4)
(3)
(7)
(31)
(6)
(29)
(27)
(8)
(1)
(9)
(5)
(28)
(23)
(34)

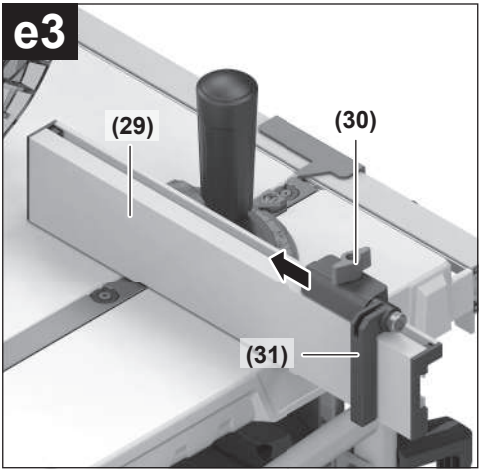

a1
(5)
(36)
a2
(37)
(36)
(38)
b
(6)
(5)
(23)
(39)
c1
(41)
(3)
(40)
(5)
(5)
c2
(40)

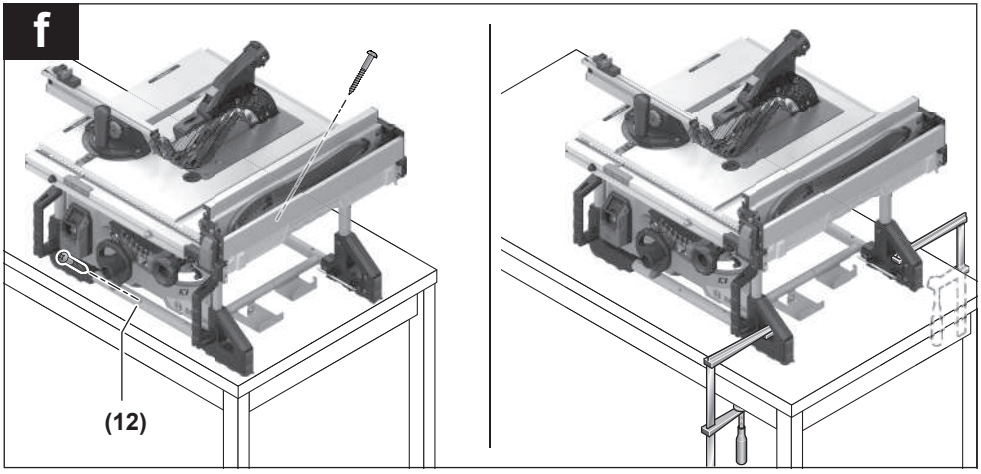
d




e1
(47)
(1)
(46)
(47)


e2
(29)
(48)


e3
(29)
(30)
(31)


f
(12)

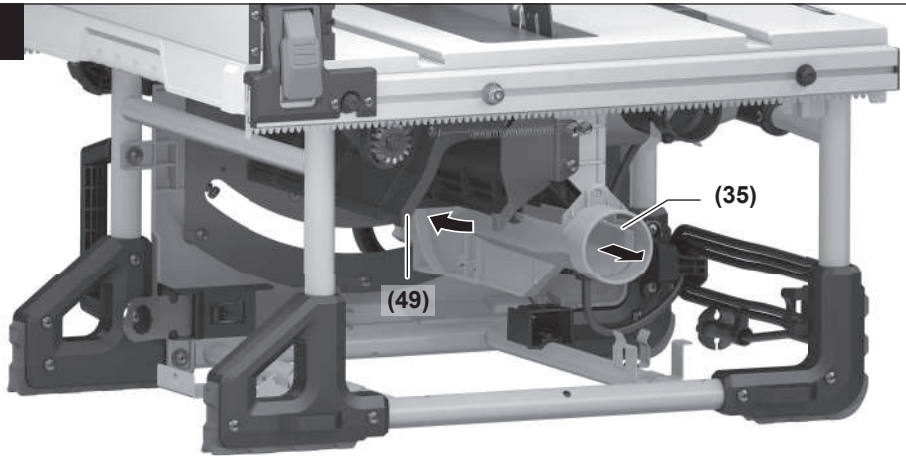
g



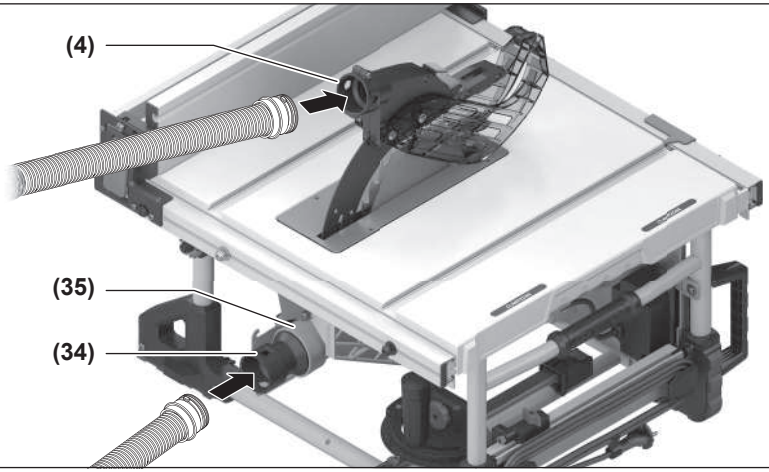
GTA 571



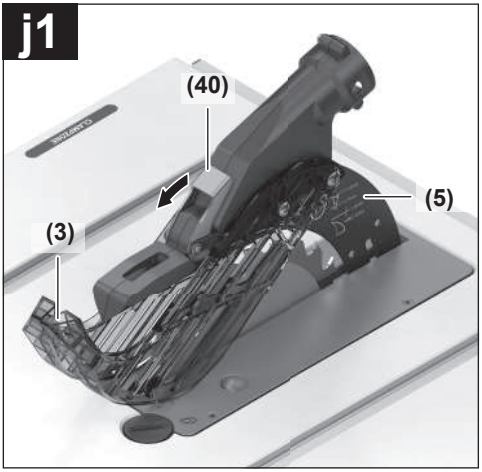
h



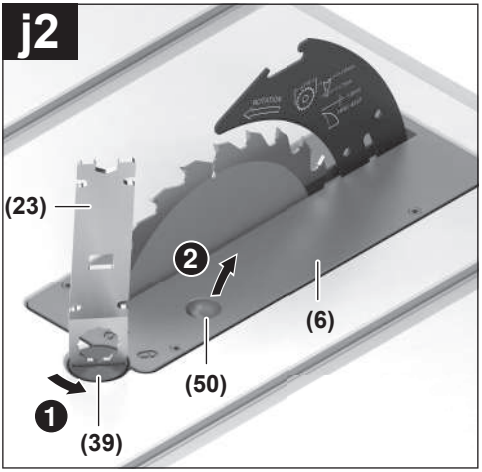
i



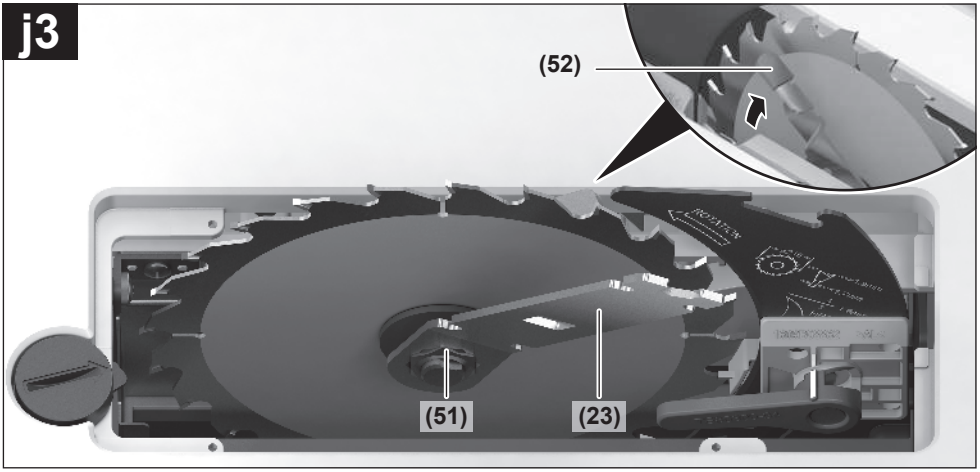
j1



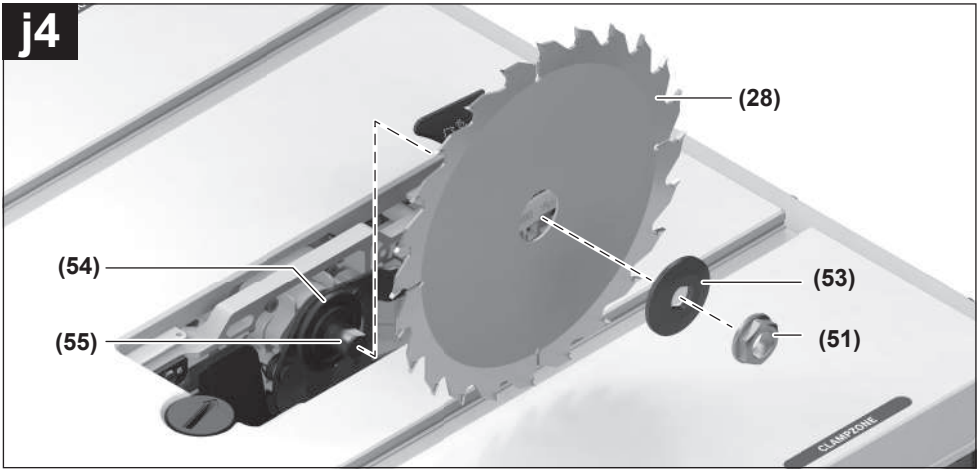
j2

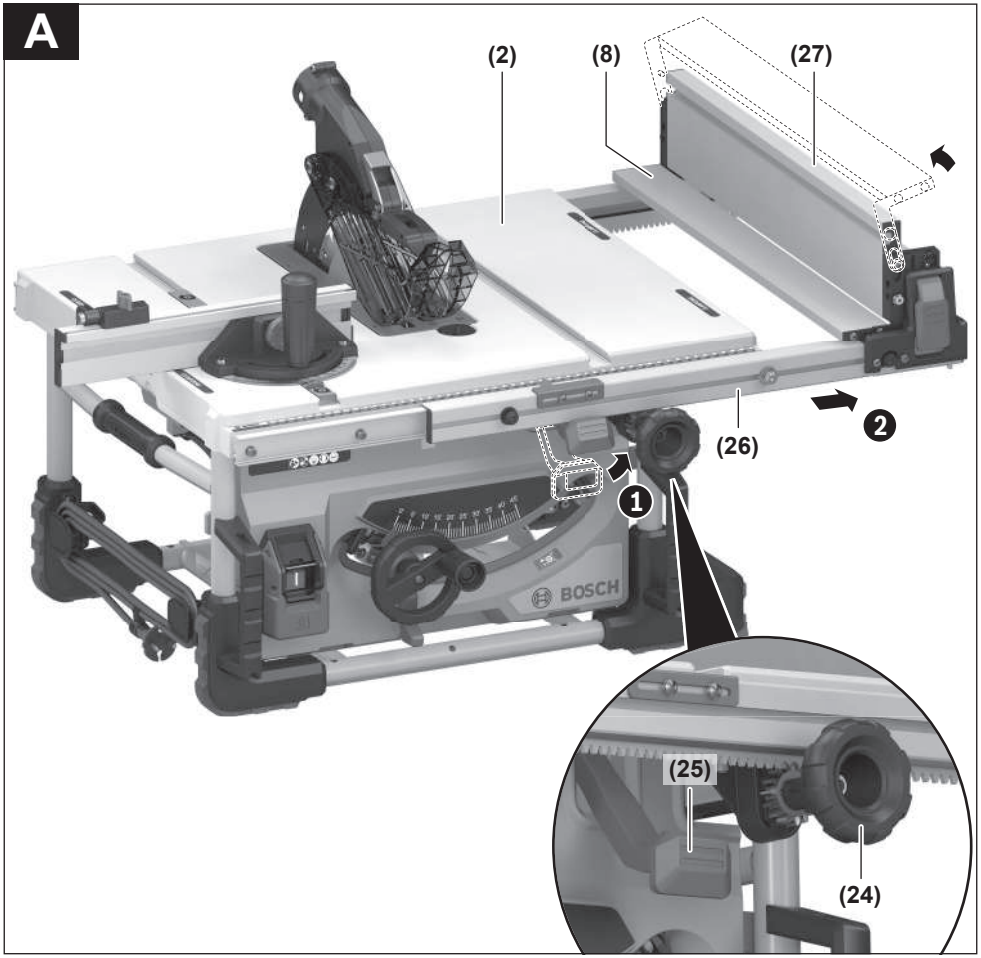


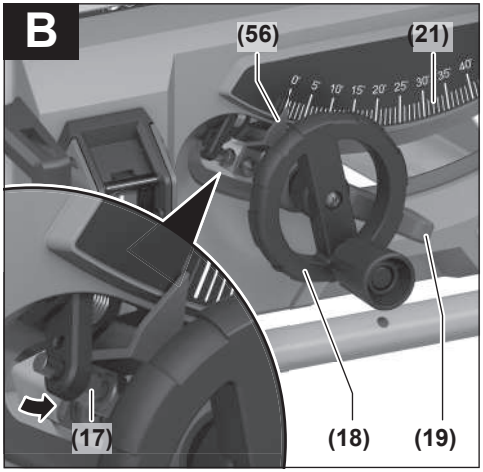
j3

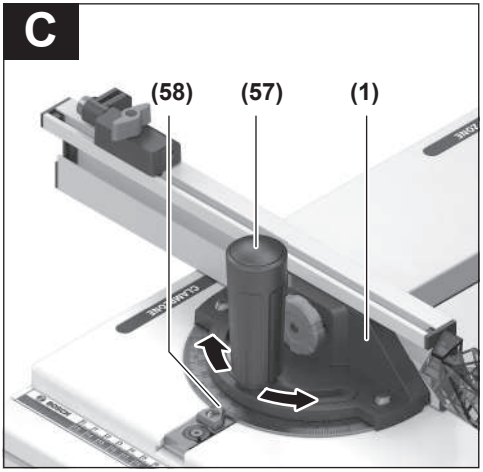


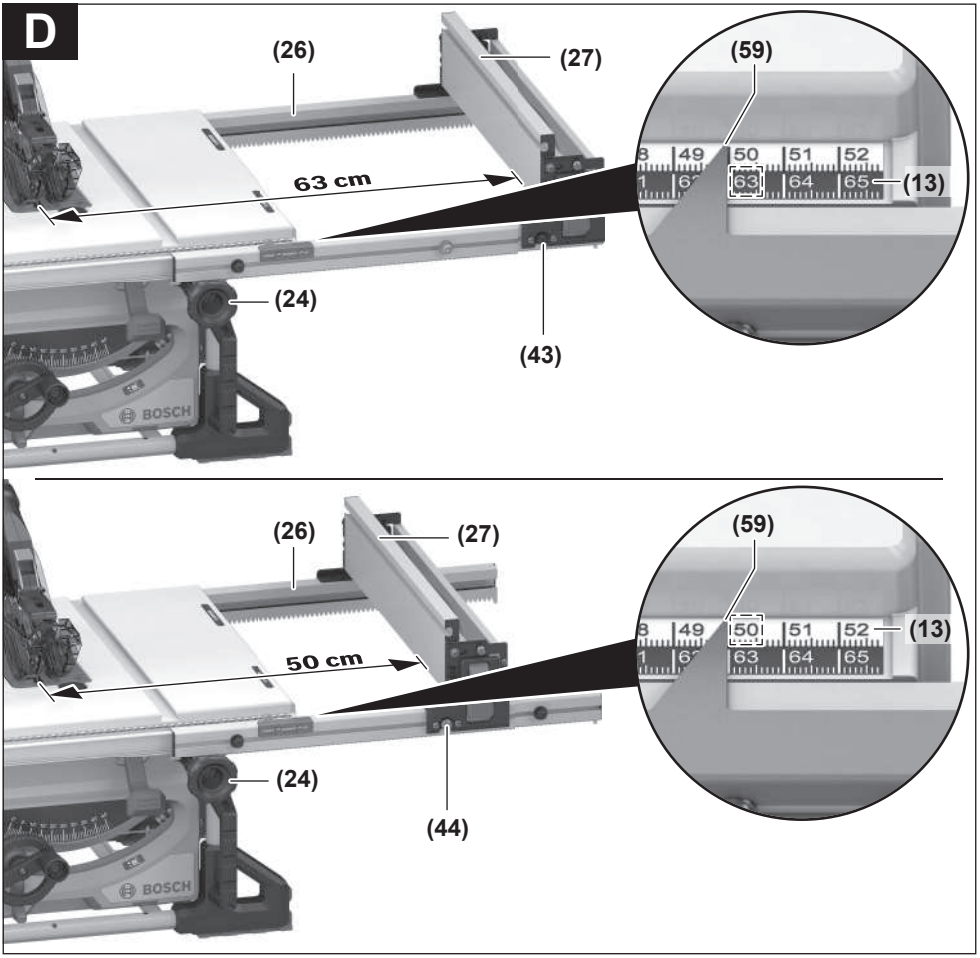
j4

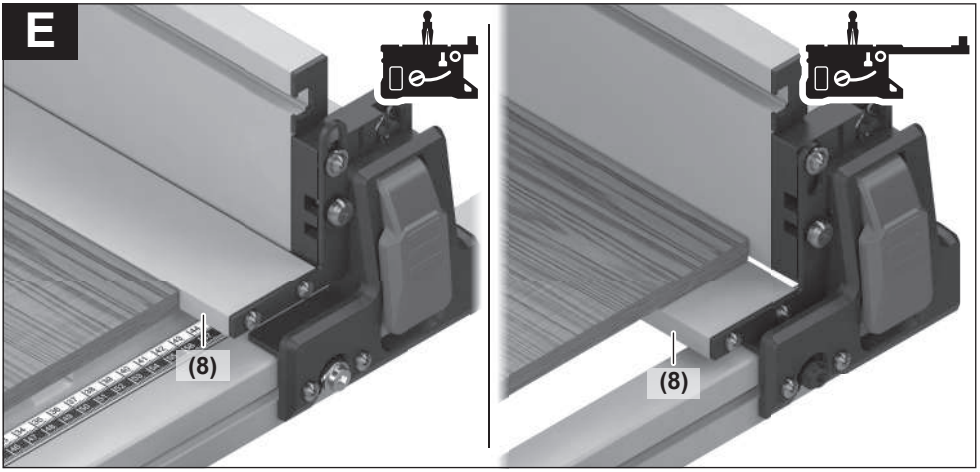



A
(2)
(8)
(27)
(26)
1
2
BOSCH
(25)
(24)

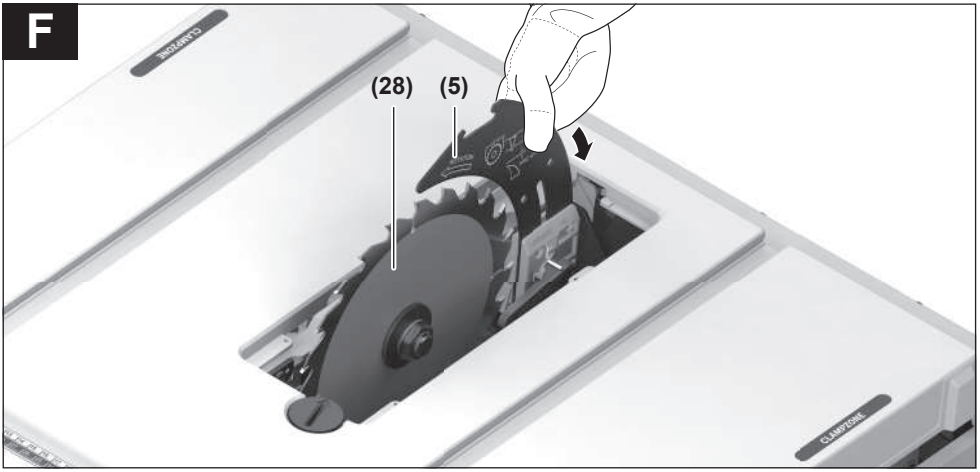

B
(56)
(21)
(17)
(18)
(19)


C
(58)
(57)
(1)

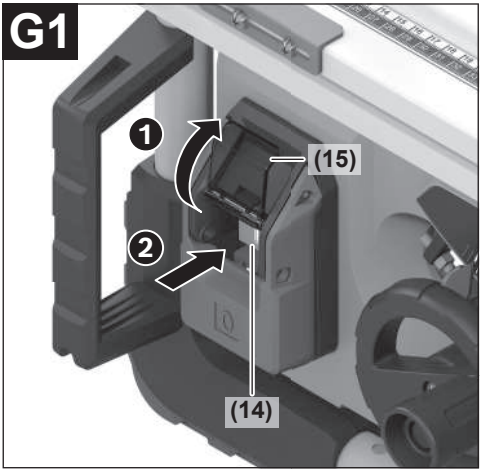

D
(26)
(27)
(59)
63 cm
(13)
(24)
(43)
BOSCH
(26)
(27)
(59)
50 cm
(13)
(24)
(44)
BOSCH


E
(8)
(8)

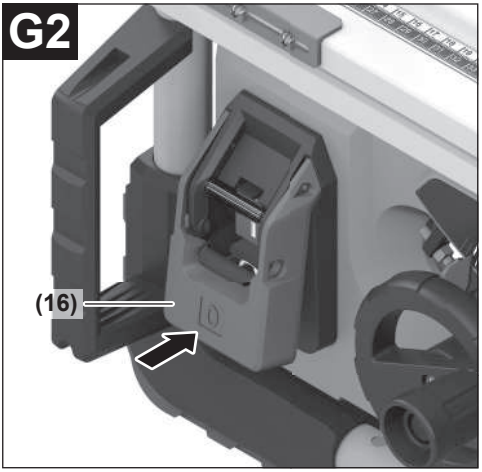
F



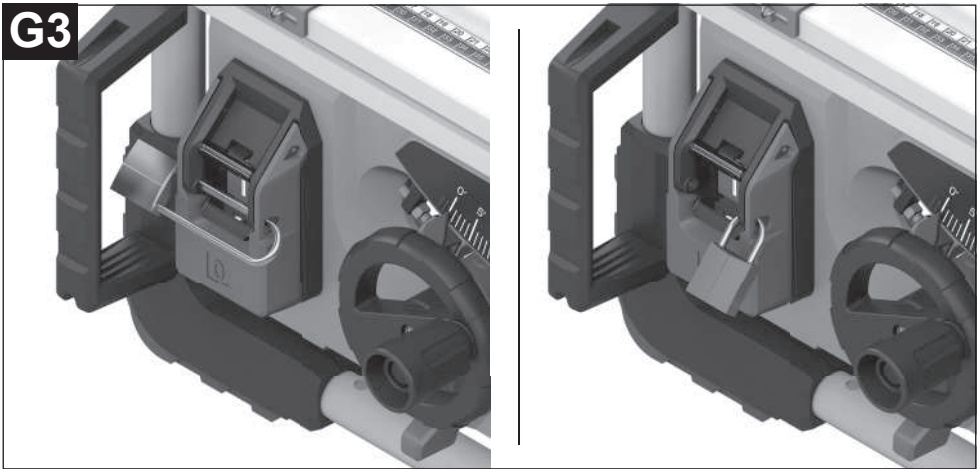
G1

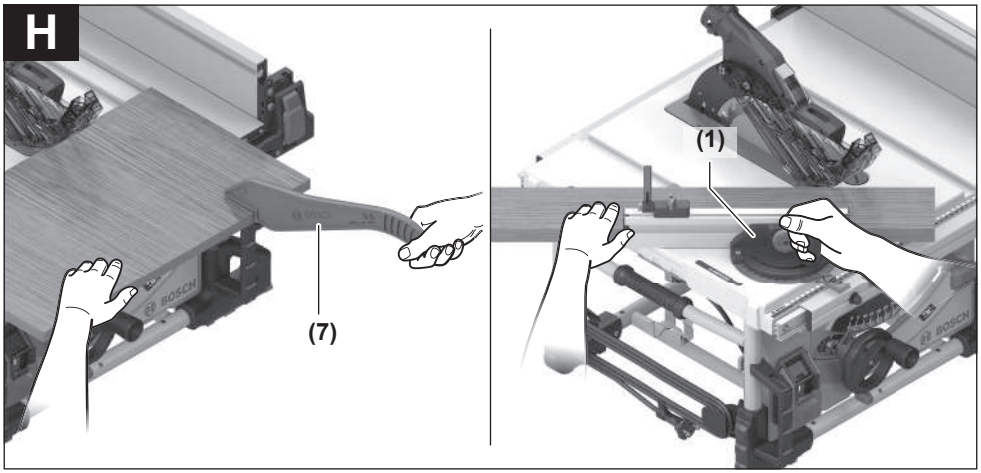


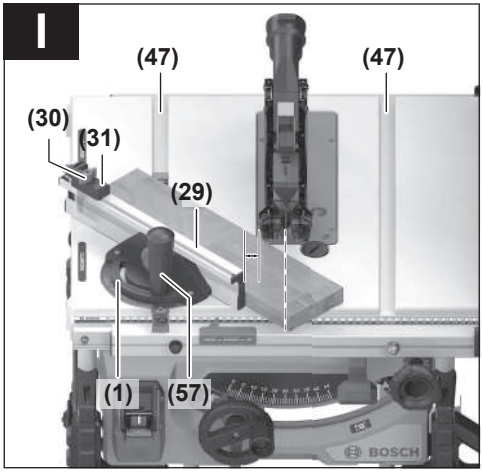
G2

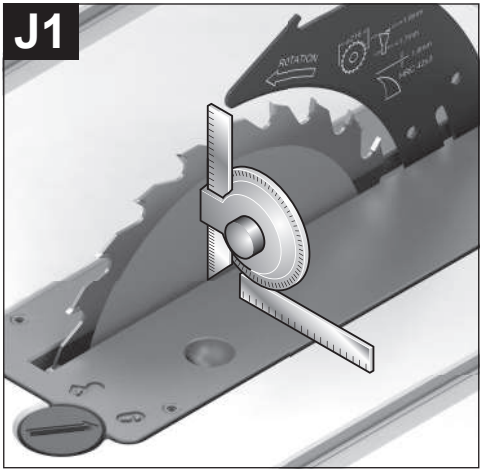


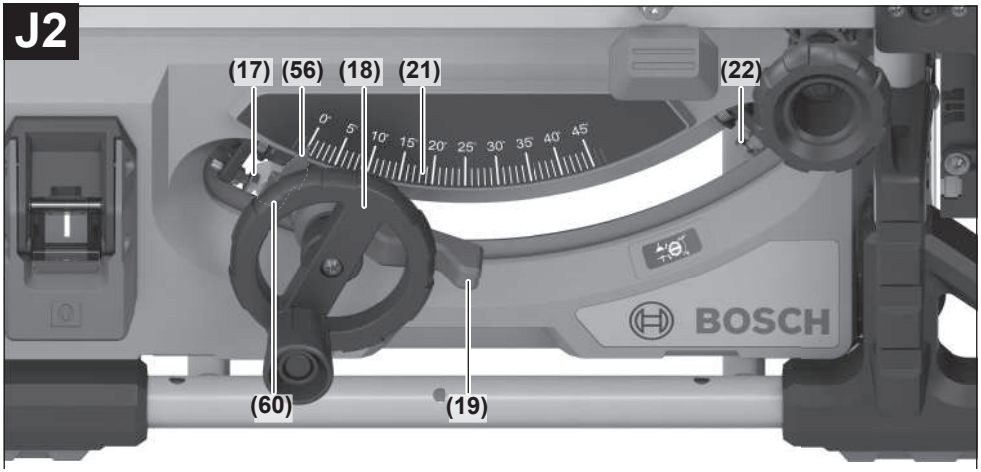
G3

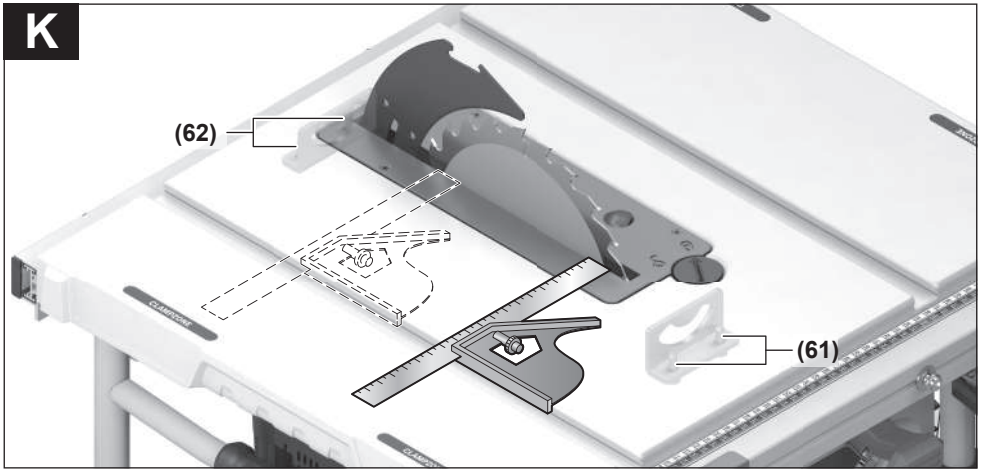


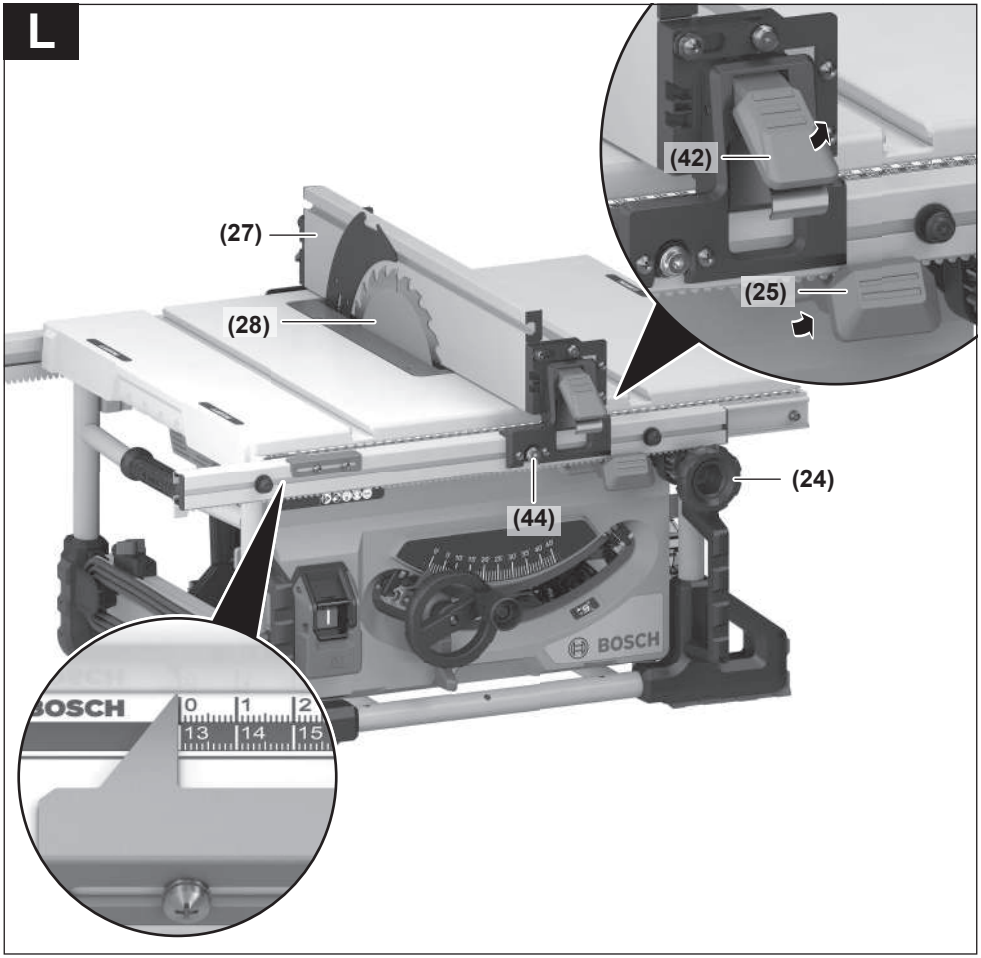

H
(7)
(1)

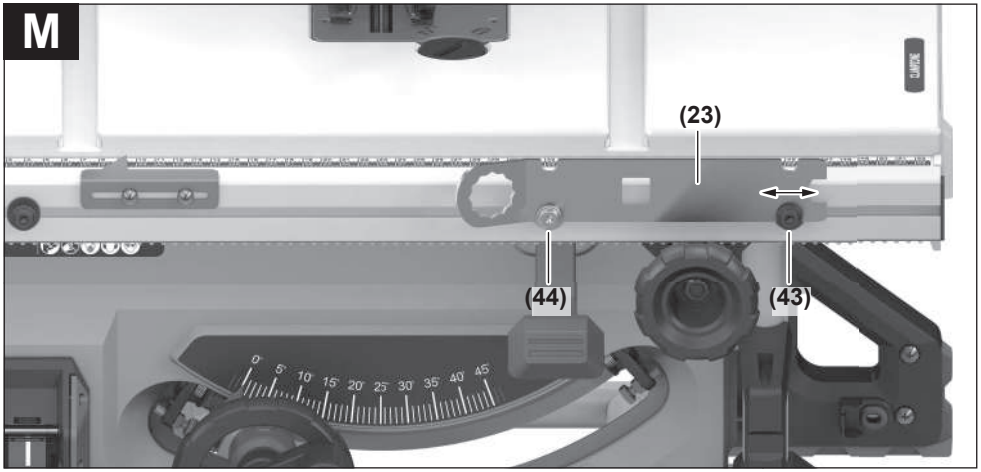

I
(47)
(47)
(30)
(31)
(29)
(1)
(57)

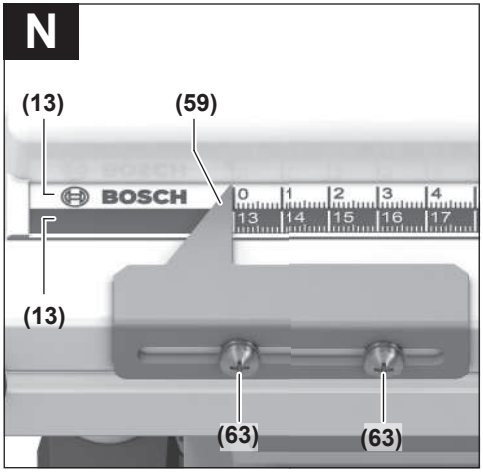

J1

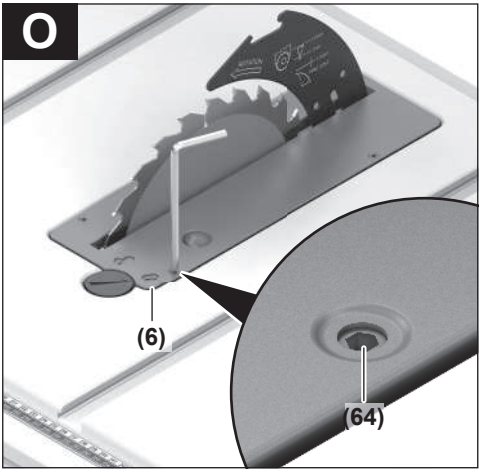

J2
(17)
(56)
(18)
(21)
(22)
(60)
(19)
BOSCH

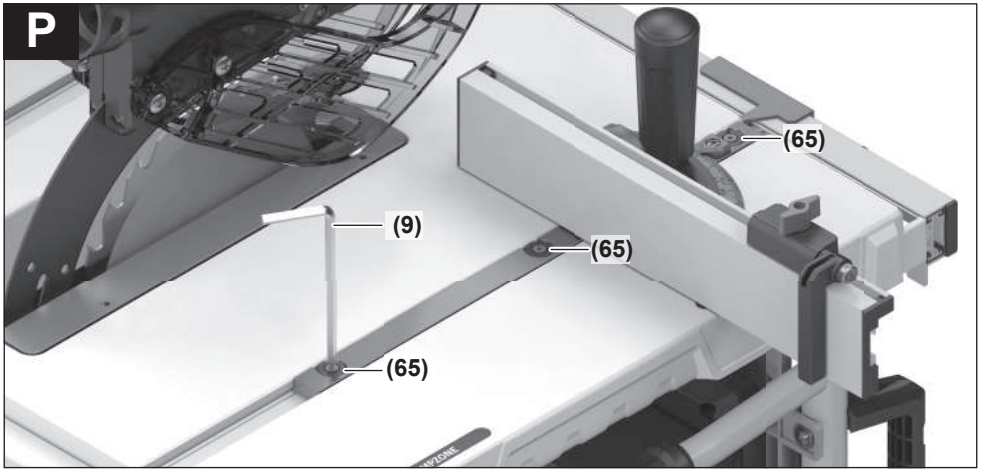

K
(62)
(61)


L
(42)
(25)
(27)
(28)
(24)
(44)
BOSCH
BOSCH
0
1
2
13
14
15

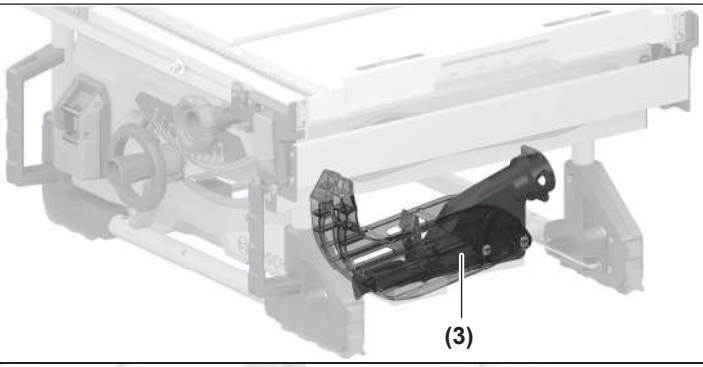

M
(23)
(44)
(43)

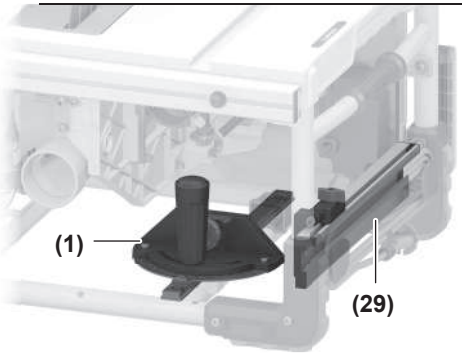

N
(13)
(59)
BOSCH
(13)
(63)
(63)

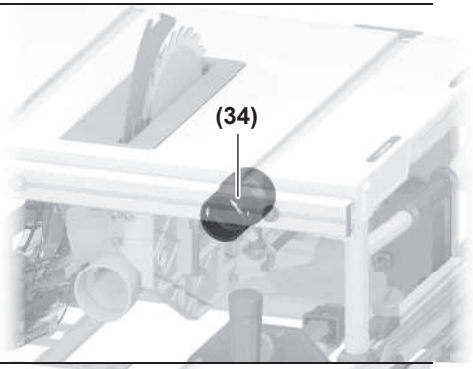

O
(6)
(64)

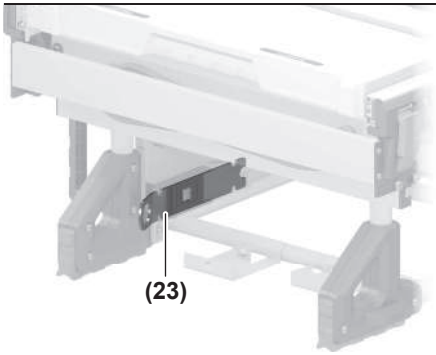

P
(65)
(9)
(65)
(65)

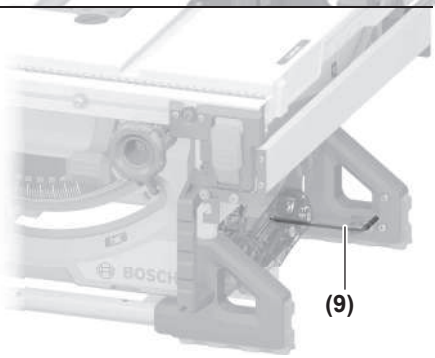
Q

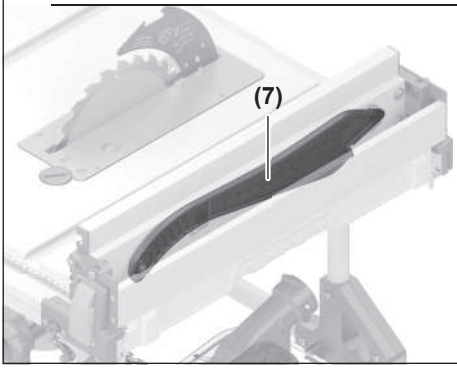


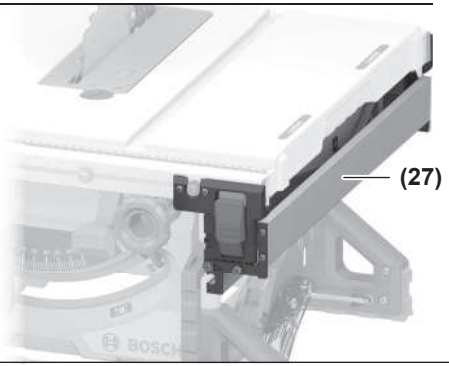




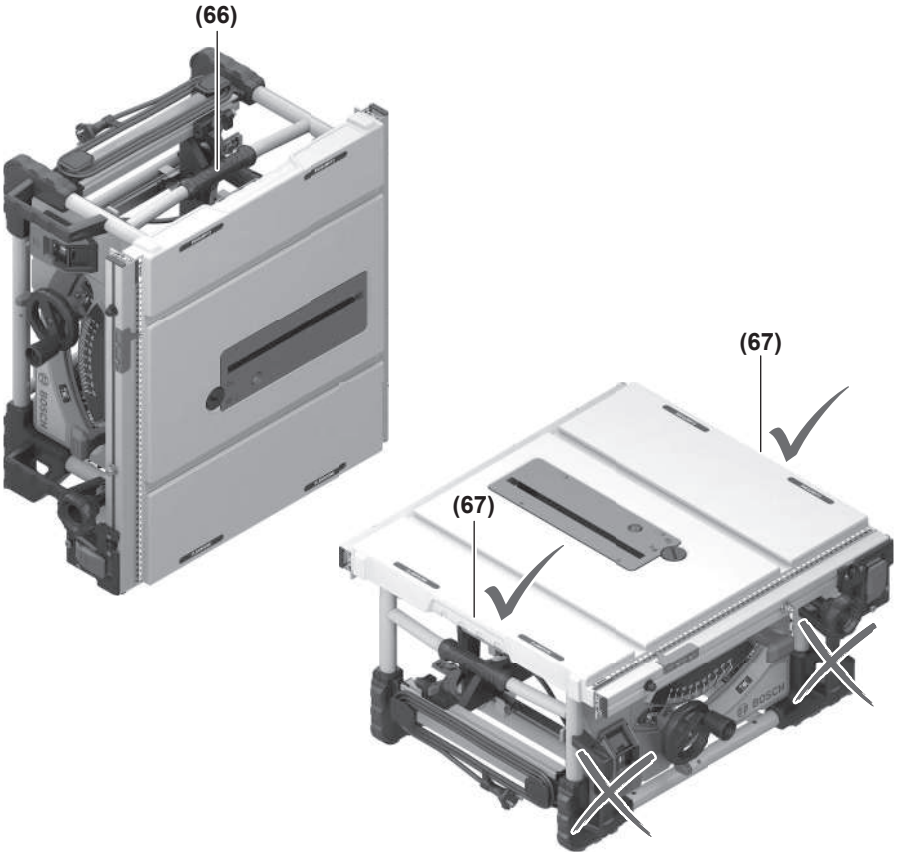




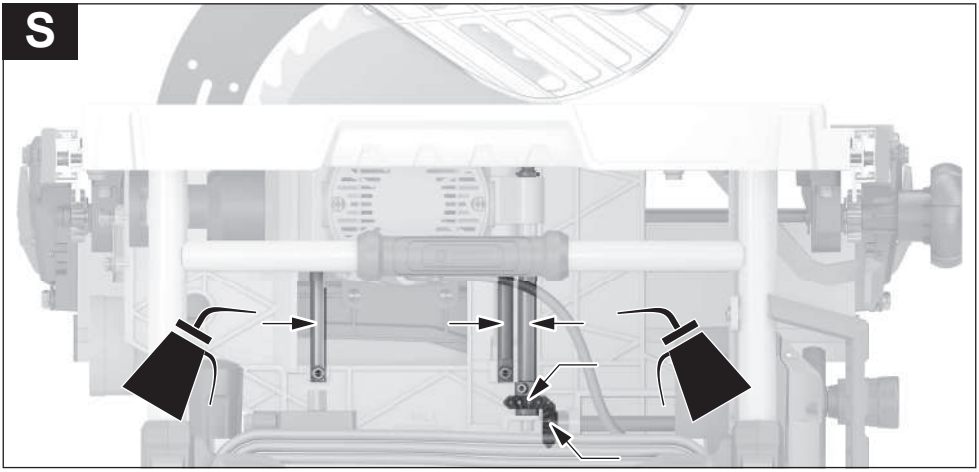




R



S



ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

⚠ คำเตือน **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูลจำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า**
การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง
คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของท่านที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี** สถานที่ที่มืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่ที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น** เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- **ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกันเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง** การหันเหความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องได

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- **ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน** ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น** จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- **อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น** หากน้ำเข้าในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กันสายไฟฟ้าออกห่างจากความร้อน น้ำมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่** สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง** การใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด
- **หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิทช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD)** การใช้สวิทช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- **ท่านต้องอยู่ในสภาพเตรียมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา** เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในชั่วนาทีที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- **ใช้อุปกรณ์ปกป้องร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ** อุปกรณ์ปกป้อง เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันลื่น หมวกแข็ง หรือประกบหูกันเสียงดังที่ใช้ตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- **ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟและ/หรือแบตเตอรี่แพ็ค ยกหรือถือเครื่องมือ** การถือเครื่องโดยใช้นิ้วหัวที่สวิทช์ หรือเสียบพลังไฟฟ้าขณะสวิทช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- **นำเครื่องมือปรับแต่งหรือประแจปากตายออกก่อนเปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า** เครื่องมือหรือประแจปากตายที่วางอยู่กับส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- **อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท่ายืนที่มั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา** ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- **แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เอาผมและเสื้อผ้าออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่** เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- **หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเก็บผง ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง** การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- **เมื่อใช้งานเครื่องบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความชะล่าใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่อง** การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- **อย่างฝืนกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน** เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิทช์ไม่สามารถเปิดปิดได้** เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิทช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ **ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดแบตเตอรี่แพ็คออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้** มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ
- ▶ **เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องไว้ในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องหรือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่อง** เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าวางไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจหาการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน** อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องไม่ดีพอ
- ▶ **รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด** หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้ลื่นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ** การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ดูแลด้ามจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและจาระบี** ด้ามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ **ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้อะไหล่ที่เหมือนกันเท่านั้น** ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตั้งโต๊ะ

คำเตือนเกี่ยวกับการป้องกัน

- ▶ **กระบังป้องกันต้องล็อคเข้าที่ กระบังป้องกันต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้และติดตั้งอย่างถูกต้อง** ต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนกระบังป้องกันที่หลุดหลวม ชำรุด หรือทำงานไม่ถูกต้อง
- ▶ **ใช้กระบังป้องกันใบเลื่อยและลิ่มแยกทุกครั้งที่ทำการตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น** สำหรับการตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้นที่ใบเลื่อยตัดผ่านความหนาของชิ้นงานทั้งหมด กระบังป้องกันและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ จะช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ▶ **หลังจากเสร็จสิ้นการตัดแบบไม่ผ่าน เช่น การบาก การเลื่อยซ้ำ ให้เก็บมีดกว่านคืนสู่ในตำแหน่งที่ขยายขึ้น นำมีดกว่านกลับคืนสู่ตำแหน่งที่ขยายขึ้น ใส่การป้องกันใบมีด** กระบังป้องกันและลิ่มแยกช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกระบังป้องกัน ลิ่มแยก หรือชิ้นงานก่อนเปิดสวิทช์** หากใบเลื่อยสัมผัสสิ่งเหล่านี้โดยไม่ตั้งใจ อาจทำให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ปรับตั้งลิ่มแยกตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานนี้** การเว้นระยะห่าง ตำแหน่ง และการวางแนวที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้ลิ่มแยกไม่สามารถลดโอกาสที่จะเกิดการตีกลับ
- ▶ **เพื่อให้ลิ่มแยกทำงาน ลิ่มแยกต้องขบเข้าในชิ้นงาน** ลิ่มแยกจะทำงานไม่ได้ผลเมื่อตัดชิ้นงานที่มีขนาดสั้นเกินกว่าที่จะขบเข้ากับลิ่มแยก ภายใต้เงื่อนไขเหล่านี้ลิ่มแยกจะไม่สามารถป้องกันการเกิดการตีกลับ
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับลิ่มแยก** เพื่อให้ลิ่มแยกทำงานได้อย่างถูกต้อง เส้นผ่าศูนย์กลางของใบเลื่อยต้องเข้ากันกับลิ่มแยกที่เหมาะสม และตัวใบเลื่อยต้องบางกว่าความหนาของลิ่มแยก และความกว้างการตัดของใบเลื่อยต้องมากกว่าความหนาของลิ่มแยก

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการตัด

- ▶ **⚠ อันตราย: อย่าให้นิ้วหรือมือของท่านเข้าใกล้หรืออยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยอย่างเด็ดขาด** ในชั่วนาทีที่ขาดความเอาใจใส่หรือการลื่นไถลอาจฉุดมือของท่านเข้าหาใบเลื่อย และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ **ป้อนชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อยตรงข้ามกับทิศทางการหมุนเท่านั้น** การป้อนชิ้นงานไปในทิศทางเดียวกับที่ใบเลื่อยหมุนเหนือโต๊ะอาจส่งผลให้ชิ้นงานและมือของท่านถูกฉุดเข้าไปในใบเลื่อย
- ▶ **อย่าใช้เกจวัดมุมในแนวระนาบ (mitre gauge) เพื่อป้อนชิ้นงานเมื่อตัดชอย (ripping) อย่างเด็ดขาด และอย่าใช้รั้วชอย (rip fence) เป็นตัวหยุดความยาวเมื่อตัดขวางเสี้ยน (cross cutting) ด้วยเกจวัดมุมในแนวระนาบ** การใช้รั้วชอยและเกจวัดมุมในแนวระนาบในเวลาเดียวกันเพื่อเคลื่อนนำชิ้นงานจะเพิ่มโอกาสให้ใบเลื่อยติดขัดและเกิดการตีกลับ
- ▶ **เมื่อตัดชอย ให้ชิ้นงานสัมผัสกับรั้วอย่างเต็มที่ ให้ใช้แรงป้อนชิ้นงานระหว่างรั้วกับใบเลื่อยเสมอ ใช้ไม้ดันเมื่อระยะห่างระหว่างรั้วและใบเลื่อยน้อยกว่า 150 มม. และใช้บล็อกดันเมื่อระยะห่างนี้น้อยกว่า 50 มม.** อุปกรณ์ “ช่วยทำงาน” จะทำให้มือของท่านอยู่ห่างจากใบเลื่อยในระยะปลอดภัย
- ▶ **ใช้เฉพาะไม้ดันจากบริษัทผู้ผลิตหรือที่สร้างขึ้นตามคำแนะนำเท่านั้น** ไม้ดันนี้ช่วยให้มืออยู่ห่างจากใบเลื่อยอย่างเพียงพอ
- ▶ **อย่าใช้ไม้ดันที่ชำรุดหรือถูกตัดอย่างเด็ดขาด** ไม้ดันสำหรับตัดที่ชำรุดอาจแตกหักและทำให้มือของท่านลื่นไถลเข้าไปในใบเลื่อยได้
- ▶ **อย่าใช้ “มือเปล่า” ทำงานใดๆ ให้ใช้รั้วชอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบเพื่อจัดตำแหน่งและเคลื่อนนำชิ้นงานเสมอ** “มือเปล่า” หมายถึงการใช้มือของท่านเพื่อหนุนหรือเคลื่อนนำชิ้นงานแทนรั้วชอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบ การเลื่อยด้วยมือเปล่าจะทำให้ไม่ตรงแนว ติดขัด และเกิดการตีกลับ
- ▶ **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเหนือใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** การเข้าถึงชิ้นงานอาจทำให้สัมผัสใบเลื่อยที่กำลังเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **สำหรับชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้าง ให้หนุนเสริมชิ้นงานตรงด้านหลังและ/หรือด้านข้างของโต๊ะเลื่อยเพื่อให้ชิ้นงานได้ระดับ** ชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างมักจะหมุนบนขอบ

โต๊ะ ทำให้สูญเสียการควบคุม ใบเลื่อยติดขัด และเกิดการตีกลับ

- **ป้อนชิ้นงานด้วยความเร็วสม่ำเสมอ อย่าโค้งงอ บิด หรือเลื่อนชิ้นงานขึ้นจากด้านข้างสู่ด้านข้าง หากเกิดการติดขัด ให้ปิดสวิทช์เครื่องทันที ถอดปลั๊กไฟฟ้า จากนั้นจึงแก้ไขปัญหาการติดขัด** หากชิ้นงานทำให้ใบเลื่อยติดขัด อาจเกิดการตีกลับหรือมอเตอร์หยุดกลางคัน
- **อย่าโยกย้ายชิ้นวัสดุที่ตัดออกในขณะที่เครื่องเลื่อยกำลังทำงาน** วัสดุอาจติดอยู่ระหว่างรั้วหรือภายในกระบังป้องกันใบเลื่อย และใบเลื่อยอาจฉุดนิ้วของท่านเข้าในใบเลื่อย ปิดสวิทช์เครื่องเลื่อยและรอให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งก่อนนำวัสดุออกมา
- **ใช้รั้วเสริมวางชิดด้านบนโต๊ะเมื่อตัดชอยชิ้นงานที่มีความหนาน้อยกว่า 2 มม.** ชิ้นงานบางๆ อาจแทรกติดอยู่ใต้รั้วตัดชอยและทำให้เกิดการตีกลับ

การตีกลับและคำเตือนเกี่ยวข้อง

การตีกลับคือแรงสะท้อนกะทันหันของชิ้นงานเนื่องจากใบเลื่อยถูกบีบอัด ติดขัด หรือเส้นตัดในชิ้นงานไม่ตรงแนวเดียวกันกับใบเลื่อย หรือเมื่อส่วนหนึ่งของชิ้นงานติดแน่นอยู่ระหว่างใบเลื่อยและรั้วตัดชอย หรือวัตถุคงที่อื่นๆ บ่อยที่สุดในระหว่างการตีกลับคือชิ้นงานจะถูกยกขึ้นจากโต๊ะโดยส่วนท้ายของใบเลื่อย และถูกดันไปยังผู้ใช้เครื่อง

การตีกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องเลื่อยผิดวัตถุประสงค์ และ/หรือมีสภาพหรือขั้นตอนการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยงได้โดยเตรียมตัวป้องกันไว้ก่อนอย่างถูกต้อง ดังต่อไปนี้

- **อย่ายืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเด็ดขาด ให้วางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและรั้วเสมอ** การตีกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วไปยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย
- **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเข้าด้านหลังของใบเลื่อยเพื่อดึงหรือหนุนชิ้นงานอย่างเด็ดขาด** การสัมผัสใบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจอาจเกิดขึ้นได้ หรือการตีกลับอาจฉุดนิ้วของท่านเข้าในใบเลื่อย
- **อย่าจับและกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** การกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยจะทำให้เกิดการติดขัดและการตีกลับ
- **จัดแนวรั้วให้ขนานกับใบเลื่อย** รั้วที่ไม่ตรงแนวจะบีบอัดชิ้นงานเข้ากับใบเลื่อยและทำให้เกิดการตีกลับ
- **ใช้หวีดันชิ้นงาน (featherboard) เพื่อนำชิ้นงานเข้าหาโต๊ะและรั้วเมื่อไม่ตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น เช่น การตัดบาก** หวีดันชิ้นงานช่วยควบคุมชิ้นส่วนในกรณีที่เกิดการตีกลับ
- **หนุนแผ่นกระดานที่มีขนาดใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงที่ใบเลื่อยจะถูกบีบอัดและตีกลับ** แผ่นชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่มักจะหย่อนย่อนตามความถ่วงน้ำหนักของตัวแผ่นเอง ต้องวางตัวหนุนไว้ใต้ทุกส่วนของแผ่นกระดานที่ยื่นออกมาจากด้านบนโต๊ะ
- **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อตัดชิ้นงานที่บิดงอ เป็นตะปุ่มตะป่ำ โก่งผิดรูป หรือไม่มีขอบตรงที่จะนำชิ้นงานไปตามเกจวัดมุมในแนวระนาบหรือตามแนวรั้วได้** ชิ้นส่วนที่ผิดรูป เป็นตะปุ่มตะป่ำ หรือบิดงอจะคลอนแคลน และทำให้รอยตัดไม่ตรงแนวกับใบเลื่อย ติดขัด และเกิดการตีกลับ
- **อย่าตัดชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้นโดยเรียงซ้อนกันในแนวตั้งหรือแนวนอนอย่างเด็ดขาด** ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานหนึ่งชิ้นหรือมากกว่าขึ้นมา และทำให้เกิดการตีกลับ
- **เมื่อสตาร์ทเครื่องเลื่อยอีกครั้งโดยมีใบเลื่อยอยู่ในชิ้นงาน ให้วางใบเลื่อยไว้ตรงกลางในร่องตัดในลักษณะที่พันเลื่อยไม่ขบเข้าในวัสดุ** หากใบเลื่อยติดขัด ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานขึ้น และทำให้เกิดการตีกลับเมื่อเครื่องเลื่อยสตาร์ทอีกครั้ง
- **รักษาใบเลื่อยให้สะอาด คม และมีการปรับตั้งอย่างเพียงพอ อย่าใช้ใบเลื่อยที่โก่งผิดรูป หรือใบเลื่อยที่พันแตกหรือหักอย่างเด็ดขาด** ใบเลื่อยที่คมและได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้องช่วยลดการติดขัด การสะดุดดับ และการตีกลับ

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของเลื่อยตั้งโต๊ะ

- **ปิดสวิทช์เลื่อยตั้งโต๊ะและถอดสายไฟฟ้าออกเมื่อนำแผ่นปิดช่องใบเลื่อยออก เปลี่ยนใบเลื่อย หรือทำการปรับลิ่มแยกหรือกระบังป้องกันใบเลื่อย และเมื่อปล่อยเครื่องทิ้งไว้โดยไม่ดูแล** มาตรการป้องกันล่วงหน้าจะหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ
- **อย่าปล่อยเลื่อยตั้งโต๊ะทำงานโดยไม่ดูแลอย่างเด็ดขาด ให้ปิดสวิทช์เครื่อง และอย่าเดินออกจากเครื่องจนกว่าเครื่องจะหยุดนิ่งอยู่กับที่** เครื่องเลื่อยที่ทำงานโดยไม่ดูแลคืออันตรายที่ไม่สามารถควบคุมได้
- **วางเลื่อยตั้งโต๊ะในบริเวณที่มีแสงไฟสว่างและพื้นที่ราบเรียบที่ท่านสามารถยืนอย่างมั่นคงและสมดุล ควรติดตั้งเครื่องในพื้นที่ที่มีช่องว่างเพียงพอที่จะจัดการกับขนาดของชิ้นงานของท่านได้อย่างง่ายดาย** บริเวณที่คับแคบและมืดและพื้นที่ลื่นและขรุขระนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- **ทำความสะอาดและเอาขี้เลื่อยออกจากใต้โต๊ะเลื่อยและ/หรืออุปกรณ์เก็บฝุ่นบ่อยๆ** ขี้เลื่อยที่สะสมสามารถติดไฟได้และอาจลุกไหม้เองได้
- **ต้องยึดเลื่อยตั้งโต๊ะไว้อย่างแน่นหนา** เลื่อยตั้งโต๊ะที่ไม่ได้ยึดไว้อย่างถูกต้องอาจเลื่อนหรือพลิกคว่ำ
- **เอาเครื่องมือ เศษไม้ ฯลฯ ออกจากโต๊ะก่อนเปิดสวิทช์เลื่อยตั้งโต๊ะ** สิ่งที่ทำให้เสียสมาธิหรือการติดขัดที่อาจเกิดขึ้นอาจเป็นอันตราย
- **ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงรูยึดที่ถูกต้องเสมอ (สี่เหลี่ยมขนมเปียกปูนหรือกลม)** ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้สูญเสียการควบคุม
- **อย่าใช้อุปกรณ์ติดตั้งใบเลื่อยที่ชำรุดหรือไม่ถูกต้อง เช่น หน้าแปลน ใบเลื่อย แหวนรอง โบลท หรือนอตอย่างเด็ดขาด** อุปกรณ์ติดตั้งเหล่านี้ถูกออกแบบเป็นพิเศษสำหรับเครื่องเลื่อยของท่าน เพื่อทำงานให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดและเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
- **อย่ายืนบนเลื่อยตั้งโต๊ะอย่างเด็ดขาด อย่าใช้เลื่อยตั้งโต๊ะเป็นเก้าอี้บันได** หากเครื่องล้มคว่ำหรือหากสัมผัสเครื่องมือตัดโดยไม่ตั้งใจ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งใบเลื่อยโดยให้หมุนไปในทิศทางที่ถูกต้อง อย่าใช้ลอเจียระไน แปรงลวด หรือลอขัดบนเลื่อยตั้งโต๊ะ** การติดตั้งใบเลื่อยอย่างไม่ถูกต้องหรือการใช้อุปกรณ์ประกอบที่ไม่ได้แนะนำ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม

- ▶ **สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย** อันตรายจากการบาดเจ็บ
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง (High Speed Steel, HSS)** ใบเลื่อยนี้แตกง่าย
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้า และได้ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และทำเครื่องหมายไว้เท่านั้น**
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ เปลี่ยนแผ่นแทรกโต๊ะที่ชำรุด** หากไม่ใช้แผ่นแทรกโต๊ะที่มีสภาพสมบูรณ์แบบ ทานอาจได้รับบาดเจ็บจากใบเลื่อย
- ▶ **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด** การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งฝุ่นละอองโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้
- ▶ **เลือกใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับวัสดุที่ท่านต้องการตัด**
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือแนะนำให้ใช้และต้องเป็นใบเลื่อยที่เหมาะสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด**
- ▶ **นำชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังวิ่งอยู่เท่านั้น** มิฉะนั้นจะเกิดอันตรายจากการตีกลับเมื่อใบเลื่อยเกิดติดขัดอยู่ในชิ้นงาน

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ได้ถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



เอามือออกห่างจากบริเวณตัดขณะเครื่องกำลังวิ่ง
อันตรายจากการบาดเจ็บเมื่อไปสัมผัสกับใบเลื่อย



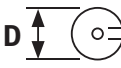
สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น



สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง การรับฟังเสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน



สวมแว่นตาป้องกันอันตราย



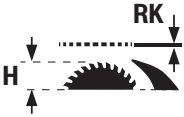
สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย **D** และเส้นผ่านศูนย์กลางของรู **d**) เส้นผ่านศูนย์กลางของรู **d** ต้องเข้ากับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะหลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลดขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์

ขนาดของตัวลดนั้นตรงกับความหนาของใบเลื่อยและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึงเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปได้ ให้ใช้ตัวลดขนาดที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย

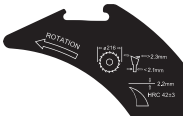
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย **D** ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบนสัญลักษณ์

โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ "ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ในหัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"

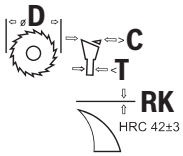


ตรวจสอบความหนาของลิ่มแยก **RK** รวมทั้งความสูงที่เป็นไปได้สูงสุดของชิ้นงาน **H**

ดูเพิ่มเติมที่หัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"



ตรวจดูข้อมูลที่ระบุไว้บนลิ่มแยกเมื่อทำการเปลี่ยนใบเลื่อย มิฉะนั้นอาจมีความเสี่ยงที่ลิ่มแยกจะติดขัดอยู่ในชิ้นงาน

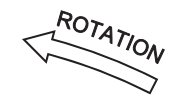


D เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย

C ความกว้างต่ำสุดในการตัด (ความหนา/ขีดจำกัดของฟันเลื่อย)

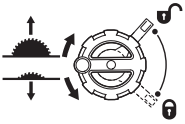
T ความหนาสูงสุดของใบเลื่อยเหล็กกล้า

RK ความหนาของลิ่มแยก



ROTATION ทิศทางการตัดของฟันเลื่อย (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ต้องตรงกับทิศทางของลูกศรบนลิ่มแยก

ดูเพิ่มเติมที่หัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"



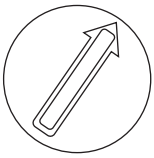
ด้านซ้าย:
แสดงทิศทางการหมุนของข้อเหวี่ยงเพื่อลดใบเลื่อย (**ตำแหน่งขนย้าย**) และยกใบเลื่อย (**ตำแหน่งทำงาน**)

ด้านขวา:
แสดงตำแหน่งของคันล็อคเพื่อล็อคใบเลื่อยและเมื่อปรับมุมเอียงในแนวตั้ง (ใบเลื่อยเอียงได้)

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



ทิศทางการหมุนสำหรับยึด/คลายแผ่นแทรกโต๊ะ





ห้ามให้แท่งสำหรับดันสัมผัสใบเลื่อย

CLAMPZONE

ในบริเวณนี้สามารถยึดแหวนรัดก้านเข้ากับโต๊ะเลื่อยได้

CE

โดยฉลาก CE ผู้ผลิตยืนยันว่าเครื่องมือไฟฟ้าสอดคล้องกับกฎระเบียบ EU ที่บังคับใช้

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดเป็นแนวตรงทั้งตามยาวและตามขวางในไม้เนื้ออ่อนและไม้เนื้อแข็ง รวมทั้งพาร์ติเคิลบอร์ดและไฟเบอร์บอร์ด สามารถตัดมุมเอียงในแนวนอนจาก **–30°** ถึง **+30°** และมุมเอียงในแนวตั้งจาก **–2°** ถึง **47°**

เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมยังสามารถเลื่อยโปรไฟล์อะลูมิเนียมและวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงในภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

(1) ฉากหยุดมุม
(2) โต๊ะเลื่อย
(3) ฝาครอบป้องกัน
(4) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่นที่ฝาครอบป้องกัน
(5) ลิ่มแยก
(6) แผ่นแทรกโต๊ะ
(7) ไม้ดัน
(8) แผงกำหนดแนวขนานเสริม (แบบพับได้)
(9) ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (5 มม./2.5 มม.)
(10) ตัวยึดสำหรับจัดเก็บฝาครอบป้องกัน
(11) มือจับสำหรับวางแนวตำแหน่งเครื่องมือไฟฟ้า (ไม่มีด้ามถือ!)
(12) รูสำหรับติดตั้ง
(13) สเกลสำหรับระยะห่างของใบเลื่อยไปยังแผงกำหนดแนวขนาน
(14) ปุ่มเปิด
(15) ฝาปิดนิรภัย
(16) สวิทช์ปิด
(17) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 0° (แนวตั้ง)
(18) แป้นหมุนสำหรับมุมข้อต่อ
(19) คันล็อคสำหรับปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง
(20) ข้อเหวี่ยงสำหรับยกหรือลดระดับใบเลื่อย
(21) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
(22) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 45° (แนวตั้ง)
(23) ประแจแหวน
(24) ลูกบิดหมุนสำหรับแผงกำหนดแนวขนาน
(25) ด้ามหนีบสำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
(26) รางนำสำหรับแผงกำหนดแนวขนาน
(27) แผงกำหนดแนวขนาน
(28) ใบเลื่อย
(29) รางโปรไฟล์
(30) สกรูหางปลาสำหรับก้านหยุดตามแนวยาว
(31) ก้านหยุดตามแนวยาว
(32) ที่ม้วนเก็บสายไฟ
(33) ตัวยึดสำหรับจัดเก็บฉากหยุดมุม
(34) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น
(35) ช่องปล่อยขี้เลื่อย
(36) คันหนีบสำหรับลิ่มแยก
(37) สลักตำแหน่งสำหรับลิ่มแยก
(38) เครื่องหมายตำแหน่งคันหนีบ/แผ่นยึด
(39) สกรูล็อคแผ่นแทรกโต๊ะ
(40) คันหนีบสำหรับฝาครอบป้องกัน
(41) โบลท์นำสำหรับฝาครอบป้องกัน
(42) ก้านล็อคแผงกำหนดแนวขนาน
(43) คู่สลัก (ขวา, สีดำ)
(44) คู่สลัก (ขวา, สีเงิน)
(45) คู่สลัก (ซ้าย, สีดำ)
(46) รางนำสำหรับฉากหยุดมุม
(47) ร่องนำสำหรับฉากหยุดมุม
(48) สกรูขึ้นลายสำหรับรางโปรไฟล์
(49) ฝาปิดครอบช่องปล่อยขี้เลื่อย
(50) รูจับเพื่อยกแผ่นแทรกโต๊ะ
(51) น็อตยึด
(52) คันล็อคแกน
(53) หน้าแปลนปรับความตึง

(54) หน้าแปลนติดตั้ง
(55) แกนเครื่องมือ
(56) เข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
(57) ลูกบิดล็อคสำหรับมุมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)
(58) เข็มชี้มุม (แนวนอน) บนฉากหยุดมุม
(59) เข็มชี้ระยะห่าง
(60) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
(61) สกรูหัวจมหกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหน้าสำหรับการปรับความขนานของใบเลื่อย
(62) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหลังสำหรับปรับความขนานของใบเลื่อย
(63) สกรูสำหรับเข็มชี้ระยะห่างของโต๊ะเลื่อย
(64) สกรูปรับสำหรับแผ่นสอด
(65) สกรูปรับรางนำฉากหยุดมุม
(66) ด้ามถือ
(67) ช่องมือจับ

ข้อมูลทางเทคนิค

เลื่อยตั้งโต๊ะ		**GTS 70-216**	**GTS 70-216**
หมายเลขสินค้า		**3 601 M30 6..**	**3 601 M30 6B.**
กำลังไฟพิกัด	วัตต์	1850	1850
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาที$^{-1}$	5500	5500
ขีดจำกัดกระแสไฟเมื่อเดินเครื่อง		●	●
น้ำหนัก[A)]	กก.	22.3	22.3
ระดับความปลอดภัย		⧈/ II	⧈/ II
ขนาด			
เครื่องมือไฟฟ้า (รวมถึงส่วนประกอบที่สามารถถอดออกได้ของเครื่อง)			
กว้าง x ลึก x สูง	มม.	593 x 608 x 329	593 x 608 x 329
ชิ้นงาน			
ความสูงที่เป็นไปได้สูงสุดของชิ้นงาน **H**	มม.	70	70
ลิ่มแยก			
ความหนา **RK**	มม.	2.2	2.2
ใบเลื่อยที่เหมาะสม			
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย **D**	มม.	216	216
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู **d**	มม.	30	25.4
ความหนาสูงสุดของใบเลื่อยเหล็กกล้า **T**	มม.	< 2.1	< 2.1
ความหนา/ขีดจำกัดต่ำสุดของฟันเลื่อย **C**	มม.	> 2.3	> 2.3

A) รวมฝาครอบป้องกัน **(3)**, ลิ่มแยก **(5)**, แผงกำหนดแนวขนาน **(27)**, ฉากหยุดมุม **(1)**, แท่งสำหรับดัน **(7)**, ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

ขนาดชิ้นงานสูงสุด: (ดู "ขนาดชิ้นงานสูงสุด", หน้า 29)

ข้อมูลนี้ใช้กับแรงดันไฟฟ้าพิกัด [U] 230 โวลต์ โดยข้อมูลอาจแตกต่างกันในกรณีที่ใช้แรงดันไฟฟ้าอื่นหรือเป็นรุ่นเฉพาะประเทศ

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขด้านการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

การติดตั้ง

▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้าต้องไม่ต่อปลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก

รายการสิ่งของที่จัดส่ง

ก่อนใช้เครื่องทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้ได้จัดส่งมาด้วยหรือไม่:
– เลื่อยตั้งโต๊ะพร้อมใบเลื่อย **(28)** และลิ่มแยก **(5)** ที่ติดตั้งมาแล้ว
– ฉากหยุดมุม **(1)**
– รางไปรไฟล์ **(29)**

– ก้านหยุดตามแนวยาว (31)
– แผงกำหนดแนวขนาน (27) พร้อมแผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8)
– ฝาครอบป้องกัน (3) พร้อมอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (4)
– ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9)
– ประแจแหวน (23)
– แท่งสำหรับดัน (7)
– แผ่นแทรกโต๊ะ (6)
– อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (34)

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไป ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะได้มั่นใจว่าเครื่องจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวว่าทำงานอย่างถูกต้องและติดขัดหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างไม่ผิดพลาด ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเป็นที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

เครื่องมือเพิ่มเติมที่ต้องใช้ (ไม่อยู่ในรายการสิ่งของที่จัดส่ง):

– ไขควงปากแฉก
– เกจวัดมุมต้องทาบ

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

– นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
– นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา
– ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เอาวัสดุบรรจุภัณฑ์ใต้บล็อกมอเตอร์ออกมาแล้ว

ชิ้นส่วนของเครื่องต่อไปนี้ถูกยึดกับตัวเรือนโดยตรง: แท่งสำหรับดัน (7), ประแจแหวน (23), ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9), แผงกำหนดแนวขนาน (27) พร้อมแผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8), ฉากหยุดมุม (1), รางโปรไฟล์ (29), ตัวหยุดตามแนวยาว (31), ฝาครอบป้องกัน (3), อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (34)

– หากท่านต้องใช้ชิ้นส่วนของเครื่องชิ้นใดชิ้นหนึ่ง ให้เอาออกจากตำแหน่งจัดเก็บอย่างระมัดระวัง

การติดตั้งแผงกำหนดแนวขนาน (ดูภาพประกอบ d)

แผงกำหนดแนวขนาน (27) สามารถจัดวางเข้าในจุดตายตัวทั้งทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของใบเลื่อย โดยสามารถใช้คู่สลัก 3 คู่ (43), (44) และ (45)

คู่สลัก	สี	ตำแหน่งแผงกำหนดแนวขนาน (27)	ประสิทธิภาพการตัด	สเกล (13)
(43)	สีดำ	ด้านขวาของใบเลื่อย	127–635 มม.	ด้านล่าง, สีดำ
(44)	สีเงิน	ด้านขวาของใบเลื่อย	0–508 มม.	ด้านบน, สีเงิน
(45)	สีดำ	ด้านซ้ายของใบเลื่อย	0–305 มม.	ด้านล่าง, สีดำ

– ตรวจดูให้แน่ใจว่าด้ามหนีบ (25) ยึดส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยเข้าที่ (ดามหนีบกดลงดานลาง)

การจัดตำแหน่งลิ่มแยก (ดูภาพประกอบ a1–a2)

หมายเหตุ: หากจำเป็น ให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดที่จะติดตั้งก่อนจัดวางตำแหน่ง

– หมุนข้อเหวี่ยง (20) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (28) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
– คลายคันหนีบ (36) ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งเข็มชี้ขึ้นดานบน
– เลื่อนลิ่มแยก (5) ไปในทิศทางคันหนีบ (36) จนสามารถดึงขึ้นดานบน
– ดึงลิ่มแยกทั้งหมดขึ้นด้านบนจนอยู่ในตำแหน่งเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี
– ปล่อยให้สลักตำแหน่ง (37) ทั้งสองตัวขบเข้าในรูด้านล่างที่ลิ่มแยก แล้วปรับคันหนีบ (36) ให้แนนอีกครั้ง เครื่องหมาย (38) ที่แผนยึดและคันหนีบ (36) ต้องอยู่ในแนวที่สอดคลองกันตามภาพ

การติดตั้งแผ่นแทรกโต๊ะ (ดูภาพประกอบ b)

– เกี่ยวแผนแทรกโต๊ะ (6) เข้าในรองด้านหลังของช่องเครื่องมือ แลวสอดลงดานลาง
– กดบนแผ่นแทรกโต๊ะจนแผ่นขบเข้าในช่องเครื่องมือ
– หมุนสกรูล็อค (39) ด้วยปลายประแจแหวน (23) จนสุดไปในทิศทางหมุน "ปิดล็อค"

การติดตั้งกระบังป้องกัน (ดูภาพประกอบ c1–c2)

หมายเหตุ: ติดตั้งกระบังป้องกันเฉพาะเมื่อลิ่มแยกอยู่ในตำแหน่งดานบนสุดเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี (ดูภาพประกอบ a2) อยาติดตั้งกระบังป้องกันเมื่อลิ่มแยกอยู่ในตำแหน่งต่ำสุด (สภาพจัดส่งจากโรงงานหรือตำแหนงเลื่อยร่อง) (ดูภาพประกอบ a1)

– คลายคันหนีบ (40) ออกและถอดกระบังป้องกัน (3) ออกจากที่ยึด (10)
– ดันหมุดนำ (41) ไปด้านหลังลงในร่องบนลิ่มแยก (5)
– เลื่อนฝาครอบป้องกัน (3) ลงด้านล่างจนกระทั่งตัวป้องกันใบเลื่อย (รางพลาสติกดานบน) **ขนาน**กับพื้นผิวโต๊ะเลื่อย (2)
– ดันคันหนีบ (40) ขึ้นด้านบน คันหนีบจะต้องล็อคเข้าที่อย่างรู้สึกได้และได้ยินเสียง โดยที่กระบังป้องกัน (3) ติดตั้งเข้าที่อย่างแน่นหนาและปลอดภัย

▶ **ก่อนใช้งานแต่ละครั้งให้ตรวจสอบว่ากระบังป้องกันเคลื่อนไหวได้อย่างถูกต้อง อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าหากกระบังป้องกันไม่สามารถเคลื่อนไหวได้อย่างอิสระและไม่ปิดทันที**

– คลายก้านล็อค (42) ที่แผงกำหนดแนวขนาน (27)

– จัดวางตำแหน่งของร่องที่แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** ให้อยู่เหนือคูสลัก 3 คู่ **(43)**, **(44)** และ **(45)** โดยที่แผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ **(8)** จะต้องชี้ออกห่างจากฝาครอบป้องกัน **(3)**

การติดตั้งฉากหยุดมุม รางโปรไฟล์ และตัวหยุดตามแนวยาว (ดูภาพประกอบ e1–e3)

– สอดรางนำ **(46)** ของฉากหยุดมุม **(1)** เข้าในร่องนำ **(47)** รองใดรองหนึ่งของโต๊ะเลื่อยที่ทำไว้สำหรับจุดประสงค์นี้

เพื่อให้จัดวางชิ้นงานขนาดยาวได้ง่ายขึ้น คุณสามารถขยายฉากหยุดมุมด้วยรางโปรไฟล์ **(29)**

– ติดตั้งรางโปรไฟล์ **(29)** เข้ากับฉากหยุดมุมโดยใช้สกรูขันลาย **(48)** หากจำเป็น

คุณสามารถใช้ก้านหยุดตามแนวยาว **(31)** เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันได้อย่างง่ายดาย

– เลื่อนตัวหยุดตามแนวยาว **(31)** ไว้บนรางโปรไฟล์ **(29)** แล้วขันสกรูหางปลา **(30)** ให้แน่นเพื่อยึดไว้

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบคล่องตัว

▶ **เพื่อควบคุมเครื่องให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ต. ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งบนพื้นที่ทำงาน (ดูภาพประกอบ f)

– ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสกรูยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้ใช้รู **(12)**

หรือ

– หนีบฐานของเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานให้แน่นด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่มีจำหน่ายทั่วไป

การติดตั้งบนโต๊ะทำงานของบ๊อช (ดูภาพประกอบ g)

โต๊ะงานของบ๊อช (เช่น GTA 571) ได้รับการออกแบบมาให้สามารถพับได้ จึงช่วยให้ขนย้ายได้ง่ายและจัดวางได้รวดเร็ว การติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าสามารถทำได้โดยไม่ต้องอาศัยเครื่องมือ

▶ **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งทั้งหมดที่แนบมากับโต๊ะเลื่อย** การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

▶ **ต่อโต๊ะทำงานอย่างถูกต้องก่อนติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้า** จำเป็นต้องต่อให้เรียบร้อยถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการลมคว่ำ

– ติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าในตำแหน่งขนย้ายบนโต๊ะทำงาน ใช้มือจับสำหรับกำหนดตำแหน่ง **(11)** เพื่อวางตำแหน่งของเครื่องมือไฟฟ้าบนโต๊ะงาน

การดูดฝุ่น/ขี้เลื่อย

หลีกเลี่ยงการทำงานในสภาวะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง อุปกรณ์ดูดฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูแลให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ ใช้ระบบดูดฝุ่นที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุมากที่สุด ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

– พับก้านล็อค **(42)** ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแผงกำหนดแนวขนาน

▶ **ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถลุกไหม้อย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น		
เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	**28**
ความดันสุญญากาศที่จำเป็น[A)]	mbar	≥ **140**
	hPa	≥ **140**
อัตราการไหลที่จำเป็น[A)]	l/s	≥ **23**
	m^3/h	≥ **82.8**
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ		ฝุ่นประเภท M[B)]

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ขี้เลื่อยอาจอุดตันด้วยฝุ่น ขี้เลื่อย หรือสะเก็ดชิ้นงาน

– ปิดสวิทช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟฟ้าออกจากเต้าเสียบ
– รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
– หาสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข

▶ **เพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้เมื่อเลื่อยอะลูมิเนียม ให้เททิ้งฝุ่นในช่องพ่นขี้กบออก และอย่าใช้การดูดฝุ่น/ขี้เลื่อย**

การเททิ้งฝุ่นออกจากช่องปล่อยขี้เลื่อย (ดูภาพประกอบ h)

คุณสามารถเททิ้งสะเก็ดชิ้นงานและเศษตัดชิ้นใหญ่ออกจากช่องปล่อยขี้เลื่อย **(35)** ได้

– ปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้าและดึงปลั๊กไฟฟ้าออกจากเต้าเสียบ
– รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
– หมุนฝาครอบ **(49)** ไปด้านข้าง แล้วดึงช่องปล่อยขี้เลื่อย **(35)** ออกมา
– เขย่าเศษและสะเก็ดชิ้นงานออก
– หมุนฝาครอบ **(49)** ไปด้านข้างอีกครั้ง แล้วเลื่อนช่องปล่อยขี้เลื่อย **(35)** ไปด้านล่างใบเลื่อย **(28)** จนสุด

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก (ดูภาพประกอบ i)

จุดต่อระบบ Click & Clean: หากต้องการดูดฝุ่นละอองและสะเก็ด คุณสามารถใช้วิธีต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(4)** ของฝาครอบป้องกัน **(3)** หรือต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นพร้อมทั้งอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(34)** เข้ากับช่องปล่อยขี้เลื่อย **(35)**

– เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø 33 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(4)** ของฝาครอบป้องกัน **(3)** ให้แน่น

หรือ

– เสียบอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (34) ไว้บนช่องปล่อยขี้เลื่อย (35) ให้แน่น
– เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø 39 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (34) ให้แน่น

เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะกับประเภทวัสดุชิ้นงาน
ในกรณีดูดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การเปลี่ยนใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ j1–j4)

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย** อันตรายจากการบาดเจ็บ
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็วรอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้า**
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้า และได้ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และทำเครื่องหมายไว้เท่านั้น**
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้ และใบเลื่อยที่เหมาะสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด** ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดความร้อนสูงเกินที่ปลายฟันเลื่อยและการละลายของพลาสติกที่ต้องการนำมาตัด
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง (High Speed Steel, HSS)** ใบเลื่อยนี้แตกง่าย

การถอดใบเลื่อย

– เปิดคันหนีบ (40) และดึงกระบังป้องกัน (3) ออกจากร่องบนลิ่มแยก (5)
– หมุนสกรูล็อค (39) ด้วยปลายประแจแหวน (23) จนสุดไปในทิศทางหมุน "เปิดกุญแจ" (6) ออกจากในช่องเครื่องมือ รูจับ (50)ช่วยให้สามารถยกได้ง่ายขึ้น
– หมุนข้อเหวี่ยง (20) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (28) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
– หมุนน็อตยึด (51) ด้วยประแจแหวน (23) และในขณะเดียวกันให้ดึงคันล็อคแกน (52) จนขบเข้าล็อค
– ดึงคันล็อคแกนไว้และขันน็อตยึดออกโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา
– ถอดหน้าแปลนยึด (53) ออก
– ถอดใบเลื่อย (28) ออก

การติดตั้งใบเลื่อย

– ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมด หากจำเป็น
– สวมใบเลื่อยใหม่เข้าบนหน้าแปลนติดตั้ง (54) ของแกนเครื่องมือ (55)

หมายเหตุ: อย่าใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดเล็กเกินไป ระยะห่างในแนวรัศมีระหว่างใบเลื่อยและลิ่มแยกสูงสุดต้องไม่เกิน 3 - 8 มม.

- ▶ **เมื่อติดตั้งใบเลื่อยให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ตรงกับทิศทางลูกศรบนลิ่มแยก!**

– ประกอบหน้าแปลนยึด (53) และน็อตยึด (51) เข้า
– หมุนน็อตยึด (51) ด้วยประแจแหวน (23) และในขณะเดียวกันให้ดึงคันล็อคแกน (52) จนขบเข้าล็อค
– ขันน็อตยึดตามเข็มนาฬิกาเข้าให้แน่น
– วางแผ่นแทรกโต๊ะ (6)เหนือลิ่มแยก (5) ในช่องเครื่องมือ หมุนสกรูล็อค (39) ด้วยปลายประแจแหวน (23) จนสุดไปในทิศทางหมุน "ปิดกุญแจ"
– ติดตั้งกระบังป้องกัน (3) อีกครั้ง

การปฏิบัติงาน

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

ตำแหน่งขนย้ายและตำแหน่งทำงานของใบเลื่อย

ตำแหน่งขนย้าย

– ถอดกระบังป้องกัน (3) ออก ถอดแผ่นแทรกโต๊ะ (6) ออก และจัดวางลิ่มแยก (5) ในตำแหน่งต่ำสุด ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้าอีกครั้ง
– หมุนข้อเหวี่ยง (20) ทวนเข็มนาฬิกาจนฟันของใบเลื่อย (28) อยู่ใต้โต๊ะเลื่อย (2)
– เลื่อนรางนำ (26) เข้าด้านในจนสุด กดด้ามหนีบ (25) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อค

ตำแหน่งทำงาน

– จัดวางลิ่มแยก (5) ในตำแหน่งบนสุดเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้า และติดตั้งกระบังป้องกัน (3)
– หมุนข้อเหวี่ยง (20) ตามเข็มนาฬิกาจนฟันบนของใบเลื่อย (28) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.

การเพิ่มขนาดของโต๊ะเลื่อย

ต้องหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

ส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (ดูภาพประกอบ A)

คุณสามารถขยายความกว้างของโต๊ะงานไปทางด้านซ้ายหรือขวาได้โดยการเลื่อนรางนำ (26) ไปด้านนอก

– ดึงด้ามหนีบ (25) ของส่วนขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด
– เลื่อนรางนำ (26) โดยใช้ลูกบิดหมุน (24) ออกไปทางด้านซ้ายหรือขวาจนกระทั่งได้ความกว้างที่ต้องการ
– กดด้ามหนีบ (25) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อค

การปรับมุมเอียงในแนวตั้งและแนวนอน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

การปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง (ใบเลื่อย) (ดูภาพประกอบ B)

มุมข้อต่อในแนวตั้งสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง **–2°** ถึง **47°**
สำหรับการปรับมุมมาตรฐานในแนวตั้ง 0° และ 45° อย่างรวดเร็วและแม่นยำ คุณสามารถใช้ตัวหยุด ((17) และ (22)) ที่ได้รับการปรับตั้งมาจากโรงงาน

– คลายคันล็อค (19) ออกในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา

หมายเหตุ: หากคลายคันล็อคออกจนหมด แรงโน้มถ่วงจะทำให้ใบเลื่อยเอียงไปในตำแหน่งที่เท่ากับประมาณ 30°

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง 0° ถึง 45°:
– ดึงหรือดันลอมือหมุน **(18)** ตามแนวฉากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(56)** แสดงมุมขอตอในแนวตั้งที่ตองการ
– จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคันล็อค **(19)** กลับไหแนนอีกครั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง −2° ถึง 0°:
– หมุนตัวหยุด **(17)** ไปทางดานหนา
– ดันลอมือหมุน **(18)** ตามแนวฉากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(56)** แสดงมุมขอตอในแนวตั้งที่ตองการ
– จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคันล็อค **(19)** กลับไหแนนอีกครั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง 45° ถึง 47°:
– หมุนตัวหยุด **(22)** ไปทางดานหนา
– ดึงลอมือหมุน **(18)** ตามแนวฉากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(56)** แสดงมุมขอตอในแนวตั้งที่ตองการ
– จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคันล็อค **(19)** กลับไหแนนอีกครั้ง

ตัวหยุด (**(17)** และ **(22)**) จะหมุนกลับเข้าในตำแหน่งมาตรฐานโดยอัตโนมัติ ทันทีที่มีการปรับมุมขอตอในแนวตั้งสำหรับใบเลื่อยกลับเป็นมุมระหว่าง 0° ถึง 45° อีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวนอน (ฉากหยุดมุม) (ดูภาพประกอบ C)

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง **30°** (ด้านซ้าย) ถึง **30°** (ด้านขวา)
– คลายลูกบิดล็อค **(57)** ออกหากถูกขันแน่น
– หมุนฉากหยุดมุมจนเข็มชี้มุม **(58)** แสดงมุมเอียงที่ตองการ
– ขันลูกบิดล็อค **(57)** เข้าอีกครั้ง

การปรับแผงกำหนดแนวขนาน (ดูภาพประกอบ D)

แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** สามารถจัดวางเข้าในจุดตายตัวทั้งทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของใบเลื่อย โดยสามารถใช้คูสลัก 3 คู่ **(43)**, **(44)** และ **(45)**
– จัดวางแผงกำหนดแนวขนาน **(27)** บนด้านที่ต้องการของใบเลื่อย (ดู "การติดตั้งแผงกำหนดแนวขนาน (ดูภาพประกอบ **d**)", หนา 25)
– ปรับตั้งระยะหางที่ต้องการจากแผงกำหนดแนวขนานไปยังใบเลื่อยโดยใชลูกบิดหมุน **(24)**

ขอบด้านขวาของเข็มชี้มุม **(59)** จะแสดงระยะห่างที่ปรับตั้งไว้
สำหรับตำแหน่ง **(43)** และ **(45)** ให้ใช้สเกลสีดำด้านล่าง **(13)**
สำหรับตำแหน่ง **(44)** ให้ใช้สเกลสีเงินด้านบน **(13)**

การปรับแผงกำหนดแนวขนานเสริม (ดูภาพประกอบ E)

– พับแผงกำหนดแนวขนานเสริม **(8)** เหนือแผงกำหนดแนวขนาน **(27)** ไปไว้ที่ดานใบเลื่อย **(28)**

แผงกำหนดแนวขนานเสริมที่สามารถพับได้ **(8)** ทำหน้าที่แตกตางกันสองอยางโดยขึ้นอยู่กับตำแหนง:
– เป็นตัวหยุดตำแหนงสำหรับการเลื่อยชิ้นงานที่มีลักษณะแคบและการเลื่อยมุมขอตอในแนวตั้ง เมื่อจัดวางแผงกำหนดแนวขนานเสริมไวบนโตะเลื่อย **(2)**
– เป็นส่วนรองรับชิ้นงาน เมื่อขยายโต๊ะเลื่อย **(2)** ออกไปมากกว่า 50.8 มม.

การปรับลิ่มแยก

ลิ่มแยก **(5)** ช่วยป้องกันใบเลื่อย **(28)** ไม่ให้ติดขัดในร่องตัด มิฉะนั้นจะเกิดความเสียหายจากการตีกลับหากใบเลื่อยถูกบีบอัดอยู่ในชิ้นงาน
ดูแลให้ลิ่มแยกได้รับการปรับอย่างถูกต้องเสมอ:
– ระยะห่างในแนวรัศมีระหว่างใบเลื่อยและลิ่มแยกสูงสุดต้องไม่เกิน 3 - 8 มม.
– ความหนาของลิ่มแยกต้องน้อยกว่าความกว้างการตัดและมากกว่าความหนาของใบเลื่อย
– ลิ่มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยเสมอ
– สำหรับการตัดปกติ ลิ่มแยกต้องอยู่ในตำแหน่งสูงสุดเท่าที่เป็นไปได้เสมอ

การปรับความสูงของลิ่มแยก (ดูภาพประกอบ F)

สำหรับการเลื่อยร่อง ต้องปรับความสูงของลิ่มแยก
▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับเซาะร่องหรือทำรอยบากร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเท่านั้น (ต. ย. เช่น กระบังป้องกันทรงอุโมงค หวีดันไม)**
– เปิดคันหนีบ **(40)** และดึงกระบังป้องกัน **(3)** ออกจากร่องบนลิ่มแยก **(5)**
สำหรับการป้องกันไม่ให้กระบังป้องกันเสียหาย ให้จัดเก็บไว้ในที่ยึด **(10)** ที่ใหมาบนตัวเรือน (ดูภาพประกอบ **Q**)
– หมุนขอเหวี่ยง **(20)** ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย **(28)** อยู่ในตำแหนงสูงสุดเหนือโตะเลื่อย
– คลายคันหนีบ **(36)** ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งเข็มชี้ขึ้นดานบน
– ดึงลิ่มแยกูออกจากหมุด **(37)** (ดึงคันหนีบ **(36)** ออกด้านนอกเล็กนอย) และดันลิ่มแยก **(5)** ลงจนสุด
– ปลอยให้หมุดทั้งสอง **(37)** ขยบเข้าในรูด้านบนที่ลิ่มแยกและขันคันหนีบ **(36)** กลับไหแนนอีกครั้ง
เครื่องหมาย **(38)** บริเวณตัวหนีบและคันหนีบ **(36)** ต้องอยู่ในแนวเดียวกัน (ดูเพิ่มเติมที่ภาพประกอบ **a2**)

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

▶ **ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า!** แรงดันไฟฟาจากแหลงจายไฟฟาต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟาที่ระบุไว้บนแผนป้ายพิกัดเครื่อง

เปิดสวิทช์ (ดูภาพประกอบ G1)
– พับบานพับเพื่อความปลอดภัย **(15)** ขึ้นด้านบน
– เมื่อต้องการเริ่มต้นทำงานให้กดปุ่มเปิดสีเขียว **(14)**
– ปลอยบานพับเพื่อความปลอดภัย **(15)** ลงอีกครั้ง

การปิดสวิทช์ (ดูภาพประกอบ G2)
– กดสวิทช์ปิด **(16)**

การป้องกันการใช้งานเกินพิกัด

เครื่องมือไฟฟ้านี้มีระบบการป้องกันการใช้งานเกินพิกัด เมื่อใช้งานเครื่องมือไฟฟาตรงตามวัตถุประสงค เครื่องจะไม่ทำงานเกินพิกัด หากมีการใช้งานหนักเกิน เครื่องมือไฟฟ้าจะปิดการทำงาน
ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้เพื่อนำเครื่องมือไฟฟ้ากลับเข้าสู่การทำงาน:

– ปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า (ดู "การเริ่มต้นปฏิบัติงาน", หน้า 28)
– นำชิ้นงานออก
– จากนั้นเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอีกครั้ง

การป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต (ดูภาพประกอบ G3)

หากต้องการป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต คุณสามารถล็อคฝาปิดนิรภัย **(15)** ได้โดยใช้แม่กุญแจ
– เลื่อนแม่กุญแจผ่านรูของฝาปิดนิรภัย **(15)** และสวิทช์ปิด **(16)** แล้วล็อคปิด

ข้อแนะนำในการทำงาน

คำแนะนำทั่วไปสำหรับการเลื่อย

▶ **สำหรับการตัดทั้งหมด อันดับแรกต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะไม่สามารถสัมผัสกับตัวหยุดหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ของเครื่องตลอดเวลา**

▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับเจาะร่องหรือทำรอยบากร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเท่านั้น (ต. ย. เช่น กระบังป้องกันทรงอุโมงค์ หวีดันไม้)**

▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับตัดช่องที่แคบยาว (ร่องสิ้นสุดในชิ้นงาน)**

ป้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระแทก อย่ากดใบเลื่อยลงทางด้านข้าง

ลิ่มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยเพื่อป้องกันไม่ให้ชิ้นงานติดขัด

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบตรงเสมอเพื่อประกบกับแผงกำหนดแนวขนาน

จัดเก็บไม้ดันไว้กับเครื่องมือไฟฟ้าเสมอ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (ดูภาพประกอบ H)

▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเด็ดขาด ให้วางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและรั้วเสมอ** การตีกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วไปยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย

– จัดวางตำแหน่งของมือ นิ้ว และแขนให้อยู่ห่างจากใบเลื่อยที่หมุนอยู่

โดยปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้:
– จับชิ้นงานให้มั่นคงด้วยมือสองข้างและกดทาบกับโต๊ะเลื่อยให้แน่น
– สำหรับชิ้นงานเคบและการเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง ให้ใช้แท่งสำหรับดัน **(7)** ที่จัดส่งมาในชุดอุปกรณ์ด้วยเสมอ

ขนาดชิ้นงานสูงสุด

มุมเอียงในแนวตั้ง	ความสูงชิ้นงานสูงสุด [มม.]
0°	70
45°	49

การเลื่อย

การเลื่อยตัดตรง

– ปรับแผงกำหนดแนวขนาน **(27)** ตามความกว้างการตัดที่ต้องการ
– วางชิ้นงานบนโต๊ะเลื่อยที่ด้านหน้ากระบังป้องกัน **(3)**
– ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยขอเหวี่ยง **(20)** จนฟันบนของใบเลื่อย **(28)** อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.
– เปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า
– เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่ หากใช้แรงกดมากเกินไป ปลายใบเลื่อยอาจร้อนเกินไปและชิ้นงานอาจเสียหายได้
– ปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้าและรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

การเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง

– ปรับตั้งมุมเอียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ต้องการ เมื่อใบเลื่อยเอียงไปทางซ้าย แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** ต้องอยู่ทางด้านขวาของใบเลื่อย
– ทำตามขั้นตอนการทำงาน: (ดู "การเลื่อยตัดตรง", หน้า 29)

การเลื่อยมุมข้อต่อในแนวนอน (ดูภาพประกอบ I)

– ปรับมุมข้อต่อในแนวนอนที่ต้องการที่จากหยุดมุม **(1)**
– วางชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ **(29)** รางโปรไฟล์ต้องไม่อยู่ในแนวเส้นตัด ในกรณีนี้ ให้คลายสกรูขึ้นลาย **(48)** แล้วเลื่อนตัวหยุด
– ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยขอเหวี่ยง **(20)** จนกระทั่งฟันบนของใบเลื่อย **(28)** อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.
– เปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า
– กดชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ **(29)** ด้วยมือข้างหนึ่ง และจับลูกบิดล็อค **(57)** เพื่อเลื่อนฉากหยุดมุมไปข้างหน้าในร่องนำ **(47)**
– ปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า แล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิท

คุณสามารถใช้ก้านหยุดตามแนวยาว **(31)** เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันได้อย่างง่ายดาย

– คลายสกรูหางปลา **(30)** แล้วเลื่อนตัวหยุดตามแนวยาว **(31)** ให้ได้ตามความยาวของชิ้นงานที่ต้องการ
– ขันสกรูหางปลา **(30)** กลับให้แน่นอีกครั้ง

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

สำหรับเรื่องนี้ท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บ๊อช
ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°

– จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
– ตั้งมุมเอียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ 0°
– ถอดกระบังป้องกัน **(3)** ออก

การตรวจสอบ (ดูภาพประกอบ J1)

– ตั้งเกจวัดมุมที่ 90° และวางไว้บนโต๊ะเลื่อย **(2)** ขาของเกจวัดมุมต้องทาบเรียบกับใบเลื่อย **(28)** ตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (ดูภาพประกอบ J2)

– คลายน็อตล็อคของสกรูหยุด **(17)** โดยใช้ประแจแหวนหรือประแจปากตายที่มีจำหน่ายทั่วไป
– คลายคันล็อค **(19)** ออก

– ดันล้อมือหมุน **(18)** เข้าหาสกรูหยุด **(17)** แล้วหมุนสกรูหยุดเข้าหรือออกจนกระทั่งขาของอุปกรณวัดมุมทาบเรียบกับใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด
– จับล้อมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคันล็อค **(19)** กลับให้แน่นอีกครั้ง
– ขันน็อตล็อคของสกรูหยุด **(17)** ให้แน่นอีกครั้ง

หากเข็มชี้มุม **(56)** ไม่อยู่ในเส้นแนวเดียวกับเครื่องหมาย 0° ของสเกล **(21)** หลังจากการปรับตั้ง ให้คลายสกรู **(60)** ออกโดยใช้ไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และปรับแนวเข็มชี้มุมให้เทียบเคียงกับเครื่องหมาย 0°

ทำซ้ำขั้นตอนทำงานข้างต้นสำหรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง 45° (คลายน็อตล็อค และปรับสกรูหยุด **(22)**) ในขั้นตอนนี้เข็มชี้มุม **(56)** จะต้องไม่ถูกปรับเลื่อนอีกครั้ง

ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ K)

– จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
– ถอดกระบังป้องกัน **(3)** ออก

การตรวจสอบ

– ใช้ดินสอทำเครื่องหมายที่ฟันเลื่อยซี่แรกทางด้านซ้ายที่มองเห็นได้ทางด้านหลังเหนือแผ่นแทรกโต๊ะ
– ตั้งเกจวัดมุมที่ 90° และวางไว้ที่ขอบของร่องนำ **(47)**
– เลื่อนขาของเกจวัดมุมจนขาสัมผัสฟันเลื่อยที่ทำเครื่องหมายไว้ และอ่านค่าระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่องนำ
– หมุนใบเลื่อยจนฟันที่ทำเครื่องหมายไว้ที่ด้านหน้าอยู่เหนือแผ่นแทรกโต๊ะ
– เลื่อนเกจวัดมุมไปตามร่องนำไปยังฟันเลื่อยที่ทำเครื่องหมายไว้
– วัดระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่องนำอีกครั้ง

ระยะห่างทั้งสองจะต้องเหมือนกัน

การปรับ

– คลายสกรูหัวจมหกเหลี่ยม **(61)** ด้านหน้าใต้โต๊ะเลื่อย และสกรูหัวจมหกเหลี่ยม **(62)** ด้านท้ายใต้โต๊ะเลื่อยออกด้วยประแจขันหกเหลี่ยม **(9)** ที่จัดส่งมา
– เลื่อนใบเลื่อยอย่างระมัดระวังจนใบเลื่อยขนานกับร่องนำ **(47)**
– ยึดสกรู **(61)** และ **(62)** ทั้งหมดกลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับแนวแผงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (44) สีเงินด้านขวา (ดูภาพประกอบ L)

ก่อนการปรับแนวแผงกำหนดแนวขนาน **(27)** จำเป็นต้องปรับตั้งตำแหน่งหยุด **(17)**/**(22)** สำหรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งเป็นอย่างแรก และตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อย **(28)** อยู่ในแนวขนานกับร่องนำใบมีด **(47)** ของฉากหยุดมุม (ดู "การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45° ", หน้า 29)

(ดู "ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ K)", หน้า 30)

– คลายก้านล็อค **(42)** ที่แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** แล้วปล่อยให้แผงกำหนดแนวขนานสามารถขยับได้เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
– จัดตำแหน่งของร่องที่แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** เหนือคู่สลัก **(44)** (สีเงิน) โดยในขั้นตอนนี้ แผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ **(8)** จะต้องชี้ออกจากหางจากฝาครอบป้องกัน **(3)**
– ถอดฝาครอบป้องกัน **(3)**
– ดึงด้ามหนีบ **(25)** สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแผงกำหนดแนวขนาน **(27)** จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย **(28)**

การตรวจสอบ

แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** ต้องสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ

– คลายสกรูสีเงินของคู่สลัก **(44)** โดยใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม **(9)** ที่มีให้ในชุดจนกระทั่งได้ระยะเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนได้เต็มที่
– เลื่อนคู่สลัก **(44)** โดยใช้แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** ไปทางด้านขวาประมาณ 3 มม.
– ใช้ลูกบิดหมุน **(24)** บนสเกลสีเงินด้านบน **(13)** ปรับระยะห่างจากแผงกำหนดแนวขนานกับใบเลื่อยเป็น 0 มม.
– กดด้ามหนีบ **(25)** สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยลงด้านล่าง
– เลื่อนคู่สลัก **(44)** โดยใช้แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** ไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งแผงกำหนดแนวขนานสัมผัสบนใบเลื่อยตลอดแนวความยาว
– ขันสกรูสีเงินของคู่สลัก **(44)** โดยใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม **(9)** ที่มีให้ในชุดอย่างระมัดระวัง
– พับก้านล็อค **(42)** ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแผงกำหนดแนวขนาน
– ตรวจดูให้แน่ใจว่าแผงกำหนดแนวขนานยังคงสัมผัสบนใบเลื่อยตลอดแนวความยาวหลังจากขันอุปกรณ์ดังกล่าวจนแน่น

จากนั้นให้ตรวจสอบคู่สลักสีดำ **(43)** และ **(45)**

การปรับแนวแผงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (43) สีดำด้านขวา (ดูภาพประกอบ M)

ก่อนการปรับแนวคู่สลัก **(43)** จำเป็นต้องปรับแนวคู่สลัก **(44)** (สีเงินด้านขวา) ให้ถูกต้องก่อนเป็นอย่างแรก (ดู "การปรับแนวแผงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก **(44)** สีเงินด้านขวา (ดูภาพประกอบ L)", หน้า 30)

– คลายก้านล็อค **(42)** ที่แผงกำหนดแนวขนาน **(27)** แล้วยกแผงกำหนดแนวขนานออกจากคู่สลัก **(44)**
– คลายสกรูสีดำของคู่สลัก **(43)** โดยใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม **(9)** ที่มีให้ในชุดจนกระทั่งได้ระยะเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนได้เต็มที่
– ถือช่องของประแจแหวน **(23)** ไว้ที่สลัก **(44)**/**(43)** ด้านหน้า
– เลื่อนสลัก **(43)** จนกระทั่งสลักทั้งสองตัว (สีเงิน **(44)** และสีดำ **(43)**) เข้าไปอยู่ในช่องประแจแหวนแต่ละช่องพอดี
– ทำขั้นตอนเดียวกันนี้ซ้ำสำหรับสลักด้านหลัง **(44)**/**(43)**

การปรับแนวแผงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (45) สีดำด้านซ้าย

ก่อนการปรับแนวแผงกำหนดแนวขนาน **(27)** จำเป็นต้องปรับตั้งตำแหน่งหยุด **(17)**/**(22)** สำหรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งเป็นอย่างแรก และตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อย **(28)** อยู่ในแนวขนานกับร่องนำใบมีด **(47)** ของฉากหยุดมุม (ดู "การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45° ", หน้า 29)

(ดู "ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ K)", หน้า 30)
– คลายก้านล็อค (42) ที่แผงกำหนดแนวขนาน (27) แล้วปลดล็อคให้แผงกำหนดแนวขนานสามารถขยับได้เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
– จัดตำแหน่งของร่องที่แผงกำหนดแนวขนาน (27) เหนือคู่สลัก (45) (สีดำ) โดยในขั้นตอนนี้ แผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องชี้ออกจากหางจากฝาครอบป้องกัน (3)
– ถอดฝาครอบป้องกัน (3)
– ดึงด้ามหนีบ (25) สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแผงกำหนดแนวขนาน (27) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (28)

การตรวจสอบ

แผงกำหนดแนวขนาน (27) ต้องสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ

– คลายสกรูสีดำของคู่สลัก (45) โดยใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9) ที่มีให้ในชุดจนกระทั่งได้ระยะเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนได้เต็มที่
– เลื่อนคู่สลัก (45) โดยใช้แผงกำหนดแนวขนาน (27) ไปทางด้านขวาจนกระทั่งแผงกำหนดแนวขนานสัมผัสบนใบเลื่อยตลอดแนวความยาว
– ขันสกรูสีดำของคู่สลัก (45) โดยใช้ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9) ที่มีให้ในชุดอย่างระมัดระวัง
– พับก้านล็อค (42) ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแผงกำหนดแนวขนาน
– ตรวจดูให้แน่ใจว่าแผงกำหนดแนวขนานยังคงสัมผัสบนใบเลื่อยตลอดแนวความยาวหลังจากขันอุปกรณ์ดังกล่าวจนแน่น

การปรับเข็มชี้ระยะห่างของโต๊ะเลื่อย (ดูภาพประกอบ N)

– คลายก้านล็อค (42) ที่แผงกำหนดแนวขนาน (27) แล้วปลดล็อคให้แผงกำหนดแนวขนานสามารถขยับได้เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
– จัดตำแหน่งของร่องที่แผงกำหนดแนวขนาน (27) เหนือคู่สลัก (44) (สีเงิน) โดยในขั้นตอนนี้ แผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องชี้ออกจากหางจากฝาครอบป้องกัน (3)
– ถอดฝาครอบป้องกัน (3)
– ดึงด้ามหนีบ (25) สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแผงกำหนดแนวขนาน (27) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (28)
– คลายสกรู (63) โดยใช้ไขควงปากแฉก แล้วปรับแนวเข็มชี้มุม (59) ตามเครื่องหมายตำแหน่ง 0 ของสเกล (13)
– ขันสกรู (63) ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับระดับของแผ่นแทรกโต๊ะ (ดูภาพประกอบ O)

การตรวจสอบ

ด้านหน้าของแผ่นแทรกโต๊ะ (6) จะต้องราบเป็นระดับเดียวกันหรืออยู่ต่ำกว่าโต๊ะเลื่อยเล็กน้อย ด้านท้ายจะต้องราบเป็นระดับเดียวกันหรืออยู่เหนือโต๊ะเลื่อยเล็กน้อย

การปรับ

– ไขประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9) เพื่อปรับระดับที่ถูกต้องของสกรูปรับสี่ตัว (64)

การปรับระยะหลวมของรางนำฉากหยุดมุมในร่องนำใบมีด (ดูภาพประกอบ P)

หลังจากการใช้งานอย่างหนัก ระยะหลวมของรางนำ (46) ของฉากหยุดมุมในร่องนำใบมีด (47) อาจกว้างเกินไป
– ขันสกรูปรับ (65) ของรางนำ (46) กลับเข้าให้แน่น

การจัดเก็บและการขนย้าย

การจัดเก็บชิ้นส่วนของเครื่อง (ดูภาพประกอบ Q)

สำหรับการจัดเก็บ คุณสามารถยึดชิ้นส่วนบางชิ้นของเครื่องเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้
– เสียบชิ้นส่วนของเครื่องที่ปลดออกได้ทั้งหมดไว้ในตัวยึดชิ้นส่วนนั้นๆ บนตัวเรือน (ดูตารางต่อไปนี้)

ชิ้นส่วนของเครื่อง	การจัดเก็บ
ฝาครอบป้องกัน (3)	ตัวยึด (10); ขันให้แน่นโดยใช้คันหนีบ (40)
ฉากหยุดมุม (1)	ตัวยึด (33)
อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (34)	ดูภาพประกอบ Q
ประแจแหวน (23)	ดูภาพประกอบ Q
ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9)	ดูภาพประกอบ Q
แท่งสำหรับดัน (7)	เกี่ยวเข้าในตัวยึดระหว่างแผงกำหนดแนวขนาน (27) และแผงกำหนดแนวขนานเสริม (8)
แผงกำหนดแนวขนาน (27)	หมุนพลิกด้าน; จัดวางตำแหน่งจากด้านล่างเข้าในร่องนำใบมีด (26) ผ่านคู่สลัก (43) แล้วปรับก้านล็อค (42) ให้ล็อคเข้าที่

การยกเครื่องมือไฟฟ้า (ดูภาพประกอบ R)

ก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า คุณจำเป็นต้องดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้:
– จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย (ดู "ตำแหน่งขนย้าย", หน้า 27)
– ถอดอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดที่ไม่สามารถติดตั้งกับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างแน่นหนา
หากเป็นไปได้ให้ขนย้ายใบเลื่อยที่ไม่ใช้งานโดยใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดฝา
– เลื่อนรางนำ (26) เข้าไปด้านในจนสุด แล้วกดด้ามหนีบ (25) สำหรับยึดลงด้านล่าง
– ม้วนสายไฟฟ้ารอบที่ม้วนเก็บสายไฟ (32)
– ใช้ด้ามถือ (66) หรือช่องมือจับ (67) เพื่อยกหรือขนย้าย
ทั้งนี้ **ห้าม**ดำเนินการดังกล่าวโดยใช้มือจับสำหรับกำหนดตำแหน่ง (11)
▶ **เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า ให้ยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น และอย่ายกจับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเด็ดขาด**

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

▶ **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ**

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

การทำความสะอาด

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผงฝุ่นและเศษออกโดยเป่าด้วยอากาศอัดหรือใช้แปรงปัด

การหล่อลื่นเครื่องมือไฟฟ้า



หล่อลื่นเครื่องมือไฟฟ้าตามความจำเป็นตรงตำแหน่งที่ระบุ (ดูภาพประกอบ S) ศูนย์บริการลูกค้าบอชที่ได้รับมอบหมายสามารถทำงานนี้ได้อย่างรวดเร็วและเชื่อถือได้

▶ **กำจัดสารหล่อลื่นและสารทำความสะอาดในลักษณะที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติตามข้อบังคับทางกฎหมาย**

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:

– การสตาร์ทแบบนุ่มนวล
– การส่งมอบพร้อมใบเลื่อยที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:

– การติดตั้งแบบให้มีการสั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่มั่นคง
– การใช้ใบเลื่อยที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
– การทำความสะอาดใบเลื่อยและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน



https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

ไทย

โทร: +66 2012 8888

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!

การรับประกันจากผู้ผลิต



https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

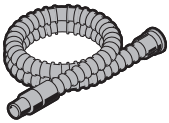


GTA 571
0 601 B22 800



GTA 50 W
0 601 B57 000

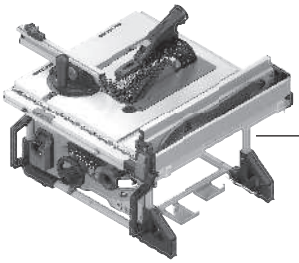


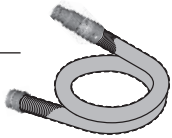


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





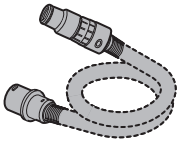
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)



GAS 55 M AFC

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601